

MASCHINEN FÜR DIE BLECHBEARBEITUNG

ABKANTEN



ELEKTRISCHE BIEGEPRESSE

Elektrische Abkantpresse mit Spindelantrieb

PRCE10025

Stand: 29.04.2024

Beschreibung Abkantpresse Hezinger-PressLine Baureihe PRCE



Beispiel PRCE04020 mit DA69T

- ▶ Elektrische Servo-Motoren für eine hochpräzise Positionierung des Biegebalkens über gehärtete Kugelumlauf-Spindeln
- ▶ Geringer Wartungsaufwand – Dieses Modell verfügt über eine automatische Schmierung des mechanischen Systems
- ▶ Niedriger Stromverbrauch
- ▶ Niedriger Geräuschpegel – Die Verwendung geräuscharmer Kugelumlauf-spindeln ermöglicht außergewöhnliche Geschwindigkeiten, ohne dass die Geräuschentwicklung ein Problem darstellt
- ▶ Kürzere Zykluszeit dank hoher Dynamik

Modell PRCE10025

Elektrische Abkantpresse mit Spindelantrieb



Technische Daten

Presskraft	1.000 kN
Arbeitslänge	2.600 mm
Durchgang	2100 mm
Ausladung	300 mm
Hub	270 mm
Einbauhöhe	470 mm
Zustellgeschwindigkeit	190 mm/s
Arbeitsgeschwindigkeit	0-10 mm/s
Rückzugsgeschw.	205 mm/s
Genauigkeit (Y)	± 0.01 mm
Hinteranschlag	600mm
Verfahrgeschwindigkeit	500 mm/s
Genauigkeit	± 0.05 mm
Motorleistung	10,0 kW
Ölfüllung ca.	k.A.
Maschinen Länge ca.	3.600 mm
Maschinen Breite ca.	2.400 mm
Maschinen Höhe ca.	3.300 mm
Maschinen Gewicht ca.	8.500 kg

Grundausrüstung

- ▶ 3 gesteuerte CNC-Achsen: Y1 + Y2 + X
- ▶ 3 manuell verstellbare Achsen: R + Z1 + Z2
- ▶ Hinteranschlag BGR X Länge 750 mm
- ▶ Optische Absicherung (Fingerschutz) mit Laser Fiessler-AKAS (gemäß CE Kategorie IV)
- ▶ Optische Absicherung der Rückseite (Lichtvorhang)
- ▶ Fiessler Sicherheits-PLC
- ▶ Maschinenüberwachung und Nachlaufzeitmessung
- ▶ Automatische Kompensation der Ständer-Auffederung
- ▶ Selbstzentrierender Tisch
- ▶ Fußschalter