

Aktive Blechunterstützung ACF2-SET mit 2 motorischen Einheiten

für Hezinger-Pressline Baureihe D



CNC-Biegefolgesystem, seitlich verschiebbar auf Linearführung

Höhenverstellung:	± 60 mm
Tiefeneinstellung:	0 – 60 mm
CNC-Schwenkbereich:	0 – 60°
Genauigkeit:	$\pm 0,2$ mm
Kapazität:	350 kg
Auflagebereich Länge:	ca. 900 – 1.300 mm
Auflagebereich Breite:	ca. 350 mm

