

CNC-Bombierung WILA

für Hezinger-PressLine Baureihe D



Die Bombierungseinrichtung kompensiert die Auffederung vom Pressentisch und Oberbalken. Durch die stufenlose Verstellung der Bombierung wird der Pressentisch mittig angehoben oder abgesenkt. Somit wird für alle Blechdicken und Biegebreiten eine gleichmäßige Kantung realisiert. Die gekantete Gradzahl ist über die gesamte Biegebreite gleich.

CNC-Version

Motorische Verstellung über Stellmotor – die Ansteuerung erfolgt automatisch durch die CNC-Steuerung der Maschine

WILA Waves

Herzstück der New Standard Bombierung sind die „WILA Waves“: Die gegenläufige Wellentechnologie unterstützt die Werkzeuge automatisch über die gesamte Länge der Abkantpresse. Die in die Wellen eingebauten unterschiedlichen Winkel kompensieren automatisch die Maschinendurchbiegung von einem einzigen Einstellpunkt aus. Seitliche Einstellungen sind auch möglich, um Maschinen- und Werkzeugtoleranzen an bestimmten Stellen zu korrigieren.

