

Hinteranschlag BASIC mit 6 CNC-Achsen: X1 X2 R1 R2 Z1 Z2

für Hezinger-PressLine Baureihe D



X1-X2-Achse	Verfahr Bereich X1-X2	750 mm
	Geschwindigkeit X	350 mm/s
	Positionier-Genauigkeit X	$\pm 0,05$ mm
R1-R2-Achse	Verfahr Bereich R1-R2	250 mm
	Geschwindigkeit R	110 mm/s
	Positionier-Genauigkeit X	$\pm 0,20$ mm
Z1-Z2-Achse	Verfahr Bereich Z1-Z2 = Durchgang	
	Geschwindigkeit Z	500 mm/s
	Positionier-Genauigkeit Z	$\pm 0,20$ mm
Doppelte Anschläge mit Klappfingern		

