

Filter Absauganlage Topsinn mit Klappenabsaugsystem

für Hezinger-LaserLine Typ HLF



Das Reinigen der Schneidumgebung in der Maschine erhöht die Schnittqualität. Durch die Verwendung eines Filtersystems mit hoher Saugleistung wird zudem ermöglicht, Schäden am Schneidkopf beim Schneiden in einer rauchfreien Umgebung zu verhindern.

Darüber hinaus ist die Filtereinheit CNC-gesteuert und kann sowohl manuell als auch in Verbindung während des Schneidens automatisch betrieben werden.

Des Weiteren wird ein Klappenabsaugsystem, mit Absaugfächern, unterhalb des Schneidbereiches verbaut.

Somit wird gewährleistet, dass die gesamte Absaugleistung immer in dem aktuellen Schneidbereich anliegt und keine Leistung verschwendet wird.



Technische Daten Absauganlage Topsinn

Anzahl der Filter

Filterfläche

Luft Volumen

Filterleistung

Motorleistung

Staubbehälter

Gesamtgewicht

12L

12

240 m²

10000 m³/h

99,9 %

15 KW

120 l

ca. 1800 kg

Dimensionen:

Höhe:

Breite:

Länge:

ca. 3100 mm

ca. 2300 mm

ca. 1900 mm