

Induktionsgehärtete Walzen

für Hezinger-BendingLine Baureihe MG4R



Die geschmiedeten Walzen aus C45 Alloy-Stahl werden mit Induktion an der Oberfläche gehärtet

Härtebereich 50 – 55 HRC

Das reduziert die Abnutzung der Walzen beim Runden und beim Konischbiegen.
Die Härtung wird empfohlen für den Einsatz von Normal-Stahl, Edelstahl und Hardox.

