

Vakuum-Heber für die automatische Beladung



Version mit einer Beladestation

für Hezinger-BendingLine Baureihe MG4R

Vollautomatisch saugt der Vakuum-Heber die oberste Blechplatte an und legt sie auf den Zuführtisch der Rundbiegemaschine. Der Vakuum-Heber ist das erste Bauteil einer vollautomatische Rundbiegemaschine.

Leistung max. 600 kg

