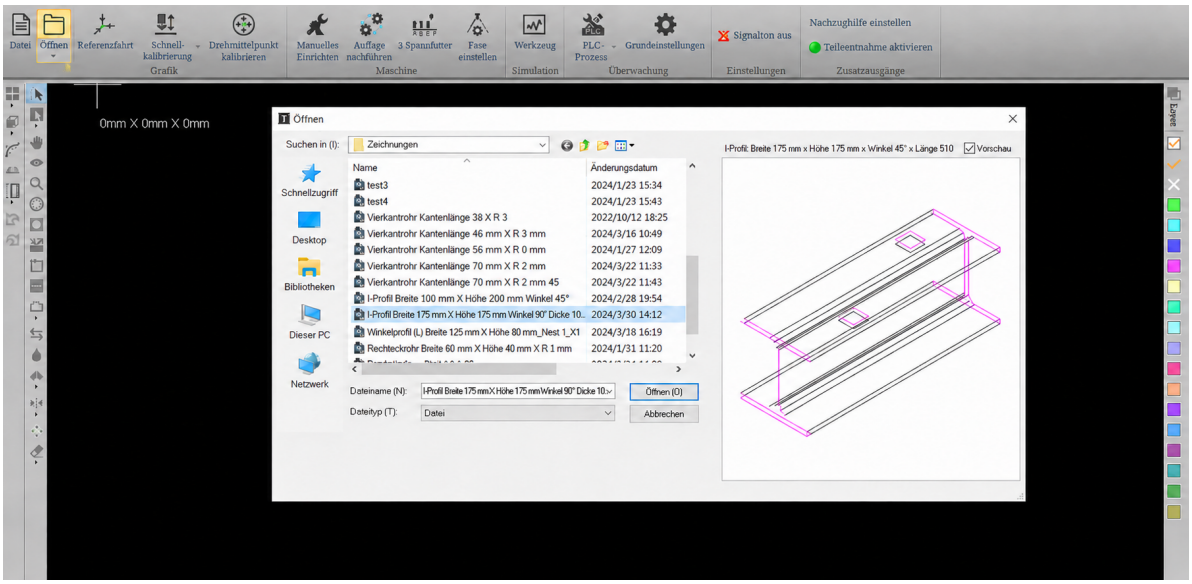
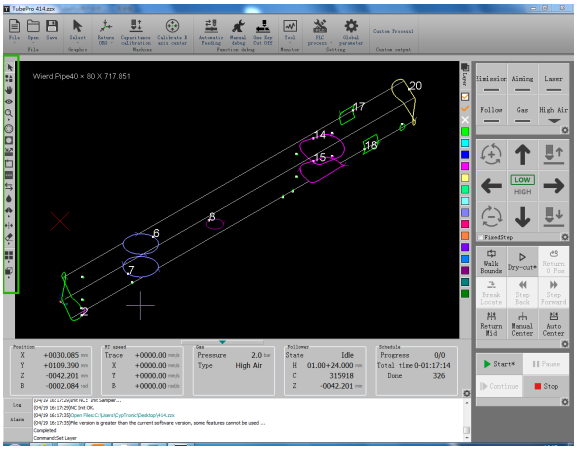
HLR TL 360 - FSCUT5000

Maschinenbewegung und Schneidprozess im Blick.

Die FSCUT5000 von BOCHU/Friendess ist ein EtherCAT-basiertes CNC-Steuerungssystem für Faserlaser-Rohrschneidanlagen. Es verbindet die Steuerung der Maschinenbewegungen mit einer grafischen Bedienoberfläche für das Einrichten, Überwachen und Ausführen der Bearbeitung.



Beispielansicht der Bedienoberfläche FSCUT5000



Drei-Spannfutter-Ansicht

FSCUT5000A

Artikel TL360-MS-FSCUT5000A

Funktionen im Überblick

HLR TL 360 - FSCUT5000

Digitale Maschinensteuerung

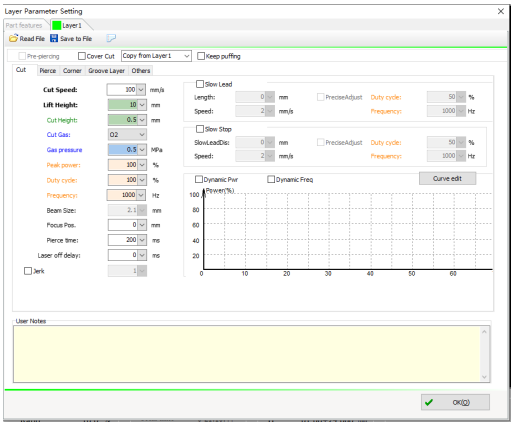
Über EtherCAT werden die angeschlossenen Antriebe und Steuerungskomponenten miteinander verbunden. Vorschub, Rohrdrehung und Schneidkopfbewegung werden entsprechend der programmierten Bearbeitung koordiniert.

Grafische Werkstückvorschau

Die geladene Bearbeitungsdatei lässt sich grafisch betrachten. Werkstückgeometrie und Schneidkonturen können dadurch vor dem Bearbeitungsstart kontrolliert werden.

Werkstück gezielt einrichten

Referenzfahrt, Kalibrierung des Drehmittelpunkts und automatische Zentrierverfahren unterstützen das Einrichten der Maschine und die Erfassung der Rohrlage.



Schneidprozess abstimmen

Laserleistung, Geschwindigkeit und Gasdruck werden über Prozessparameter vorgegeben. Einstech- und Eckparameter ermöglichen die Anpassung an Material und Kontur.

Bearbeitung bedienen und überwachen

Start, Pause und Stopp sind über die Bedienoberfläche erreichbar. Status- und Alarmanzeigen informieren über den laufenden Maschinenbetrieb.

Diagnose und Parametersicherung

Monitoring-Funktionen zeigen Achszustände und Bewegungsdaten. Parametersicherungen und gespeicherte Störungsinformationen unterstützen die Fehlersuche und technische Betreuung.

Schneidparameter

Beispielansicht der Prozessparameter