Semi-automatisches Entladesystem

HLR TL 360

Effiziente und kontrollierte Werkstückentnahme - für einen optimierten Fertigungsprozess

Das optional erhältliche semi-automatische Entladesystem erweitert die HEZINGER HLR-Rohrlaser um eine komfortable und effiziente Lösung zur Entnahme geschnittener Rohre und Profile. Es unterstützt den Entladeprozess, reduziert den manuellen Handhabungsaufwand und trägt zu einem gleichmäßigen Materialfluss bei.



Semi-automatisches Entladesystem

Artikel TL360-SEMI-UNLOAD-6M

Technik und Vorteile

Semi-automatisches Entladesystem

Durchdachte Technik für einen reibungslosen Entladevorgang

Das Entladesystem verfügt über bewegliche, mechanisch gesteuerte Auflageklappen, die das Werkstück während des Schneid- und Entladevorgangs unterstützen. Die rückseitig gelagerten Klappen werden an der Vorderseite angehoben und halten das Rohr in der vorgesehenen Position. Nach Abschluss des Entladevorgangs senken sie sich kontrolliert ab und geben das fertige Werkstück zur Entnahme frei.

Diese Lösung erleichtert insbesondere die Handhabung längerer Rohre und Profile und ermöglicht einen übersichtlichen, bedienerfreundlichen Entladeprozess.

Ihre Vorteile auf einen Blick:

Kontrollierte Werkstückabgabe

Bewegliche Auflageklappen ermöglichen einen geordneten Entladevorgang.

Bedienerfreundliche Konstruktion

Gute Zugänglichkeit und komfortable Entnahme der geschnittenen Werkstücke.

Reduzierter Handhabungsaufwand

Mechanische Unterstützung entlastet den Bediener bei der Werkstückentnahme.

Flexible Entladelängen

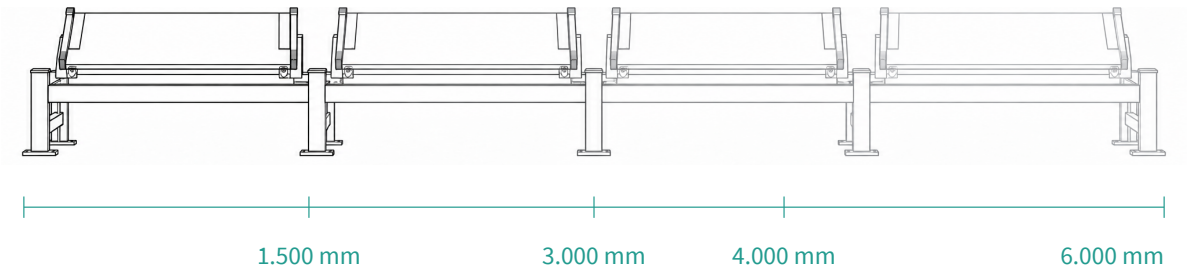
Individuelle Anpassung an die jeweiligen Produktionsanforderungen.

Optimierter Materialfluss

Effiziente Abläufe zwischen Laserschneidprozess und Entnahme.

Das semi-automatische Entladesystem ist in vier Ausführungen erhältlich:

Damit lässt sich das Entladesystem gezielt auf die vorgesehenen Werkstücklängen und Fertigungsaufgaben abstimmen.



Artikel TL360-SEMI-UNLOAD-6M