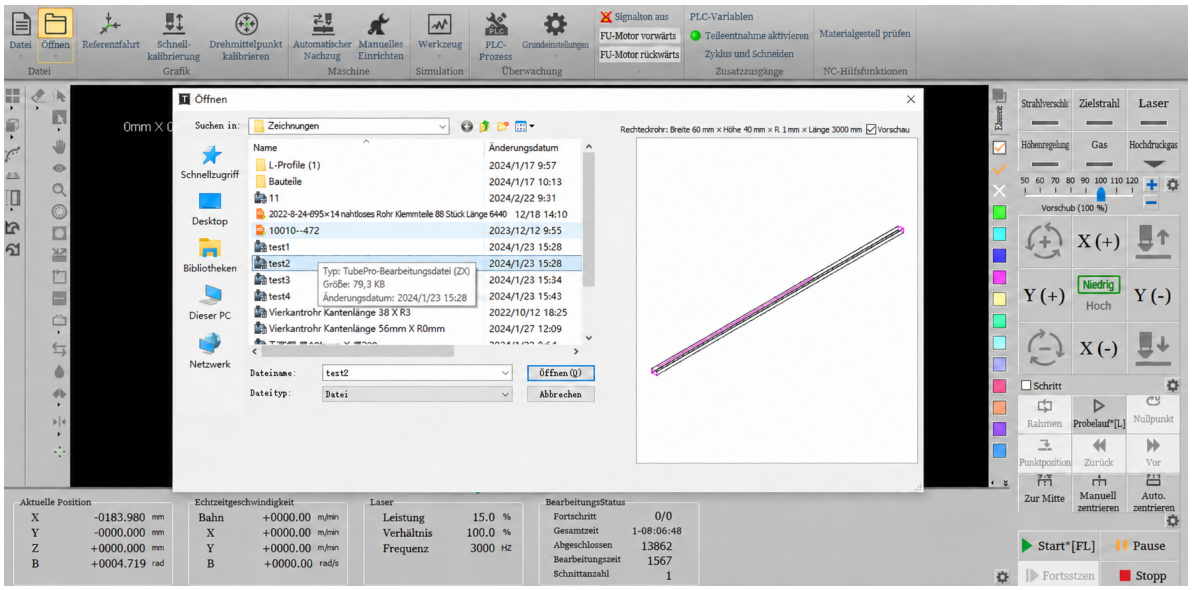
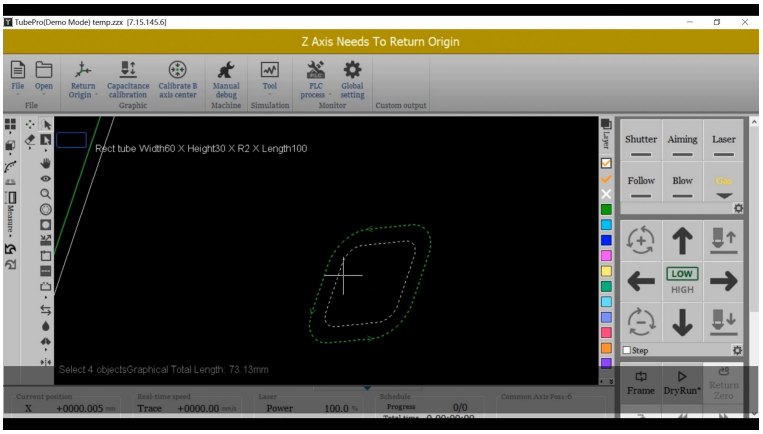
# HLR TS 120 – FSCUT3000DE-D

## Rohrlage erfassen.
## Schneidprozess gezielt steuern.

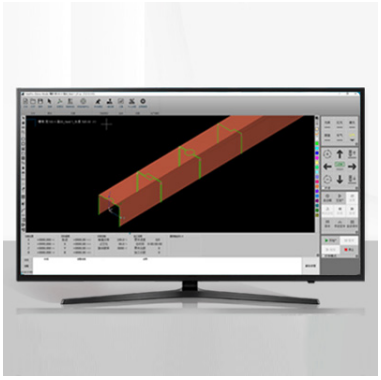
Die FSCUT3000DE-D von BOCHU/Friendess ist eine CNC-Steuerung für die Bearbeitung kleiner Rohrquerschnitte. Sie verbindet die Maschinenbewegung mit der Schneidprozesssteuerung und unterstützt das Einrichten direkt an der Maschine.




Bedienoberfläche der FSCUT3000DE-D




Bearbeitungsansicht für Rohrkonturen



Profilbearbeitung

Artikel TS120-MS-FSCUT3000DE-D

# Funktionen im Überblick

HLR TS 120 – FSCUT3000DE-D

## Digitale Achskoordination

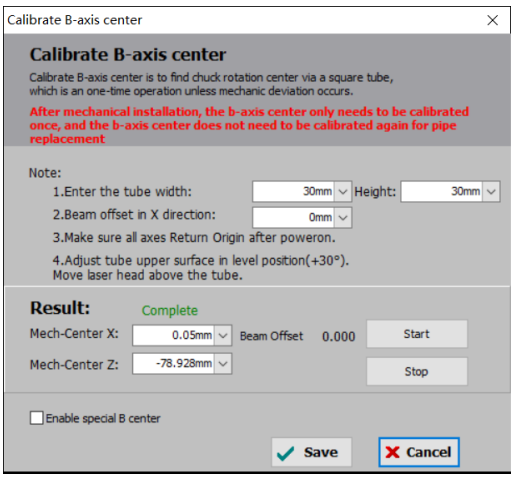
EtherCAT synchronisiert die Achsbewegungen. Vorschub, Rohrdrehung und Kopfbewegung werden für die Bearbeitung der programmierten Kontur aufeinander abgestimmt.

## Automatische Zentrierung

Die Steuerung ermittelt die Lage des eingespannten Rohres. Abweichungen zum Drehmittelpunkt können im Bearbeitungsablauf berücksichtigt werden.

## Höhenregelung und Fokus

Die kapazitive Höhenregelung führt den Düsenabstand zur Werkstückoberfläche nach.




## Schneidparameter gezielt einstellen

Geschwindigkeit, Laserleistung und Gasdruck lassen sich über unterschiedliche Bearbeitungsebenen vorgeben. Einstech- und Eckparameter ergänzen die Abstimmung auf Material und Kontur.

## FlyCut und Rohrnachzug

Die Steuerung unterstützt FlyCut und die Einbindung des Rohrnachzugs in den Bearbeitungsablauf. Die Nutzung richtet sich nach Werkstückgeometrie und Maschinenkonfiguration.

## Diagnose und Wiederanlauf

Achs- und Höhenregelungsdaten sind abrufbar. Nach einer Unterbrechung unterstützt die Steuerung die Positionierung an der Abbruchstelle und die Fortsetzung der Bearbeitung.

## Drehmittelpunkt-Kalibrierung

Der nutzbare Funktionsumfang richtet sich nach Steuerungsversion, Maschinenkonfiguration und vereinbarter Ausstattung.