HEZINGER

MASCHINEN FÜR DIE BLECHBEARBEITUNG

SCHNEIDEN



PREISWERTE SCHWINGSCHNITTSCHERE

preiswerte Schwingschnittschere BI

BI16-3200

Stand: 20.11.2026

© www.hezinger.de

Beschreibung
Hezinger-CutLine Baureihe BI



Maschinenkonzept

Die Maschinen der Baureihe BI arbeiten vollhydraulisch im Schwingschnitt-System mit festem Schnittwinkel und einstellbarem Schnittspalt.

Grundausstattung

- Motorischer Hinteranschlag mit
  Verfahr-Bereich 20–750 mm (20–850 mm)
  mit Freifahr-Funktion
- Vordere Auflagearme 1.000 mm
- Winkelanschlag 1.000 mm
- Schnittspalteinstellung
- Schnittlinienbeleuchtung
- Auflagetisch mit Kugelrollen
- Fußschalter
- ELGO P40T-Steuerung
- Rückseitige Abscherung mit Lichtvorhang



Modell BI16-3200

preiswerte Schwingschnittschere BI

Technische Daten

Schnittlänge	3.200,0 mm
Blechstärke 400 N/mm²	16,0 mm
Blechstärke 700 N/mm²	10,0 mm
Schnittwinkel °	2
Hubzahl	8/min
Ausladung	k.A.
Anzahl Niederhalter	14 Stück
Hinteranschlag	800mm
Verfahr-Geschw.	20 mm/s
Genauigkeit	± 0.1 mm
Motorleistung	22,0 kW
Ölfüllung ca.	± 400 l
Maschinen Länge ca.	3.870 mm
Maschinen Breite ca.	2.300 mm
Maschinen Höhe ca.	2.180 mm
Maschinen Gewicht ca.	12.600 kg

Grundausstattung

- NC-Steuerung ELGO P40 T mit TouchScreen
- Gesteuerter Hinteranschlag mit Swing-Away-Funktion,
  Positioniergenauigkeit 0,1 mm
  Verfahrbereich BI06 und BI08: 20-650 mm
  Verfahrbereich BI12 und BI16: 20-800 mm
- Schnittspaltverstellung
- Schnittlinienbeleuchtung mit Schattenriß.
- Rückseitige Absicherung mit Lichtvorhang
- Fußschalter mit Sicherheitspedal
- CE - Zeichen und CE - Konformitätserklärung
- Deutsche Bedienungsanleitung

HINWEIS:
Alle Angaben in diesem Angebot erfolgen unter dem Vorbehalt technischer Änderungen, insbesondere im Hinblick auf Anpassungen an die von Ihnen gewählte Ausstattung und Optionen.
Dies betrifft ausdrücklich auch die technischen Daten, wie beispielsweise Gewicht und Abmessungen Ihrer Maschine.

© www.hezinger.de