HEZINGER

MASCHINEN FÜR DIE BLECHBEARBEITUNG

ABKANTEN



CNC-PRESSE ZUM ABKANTEN

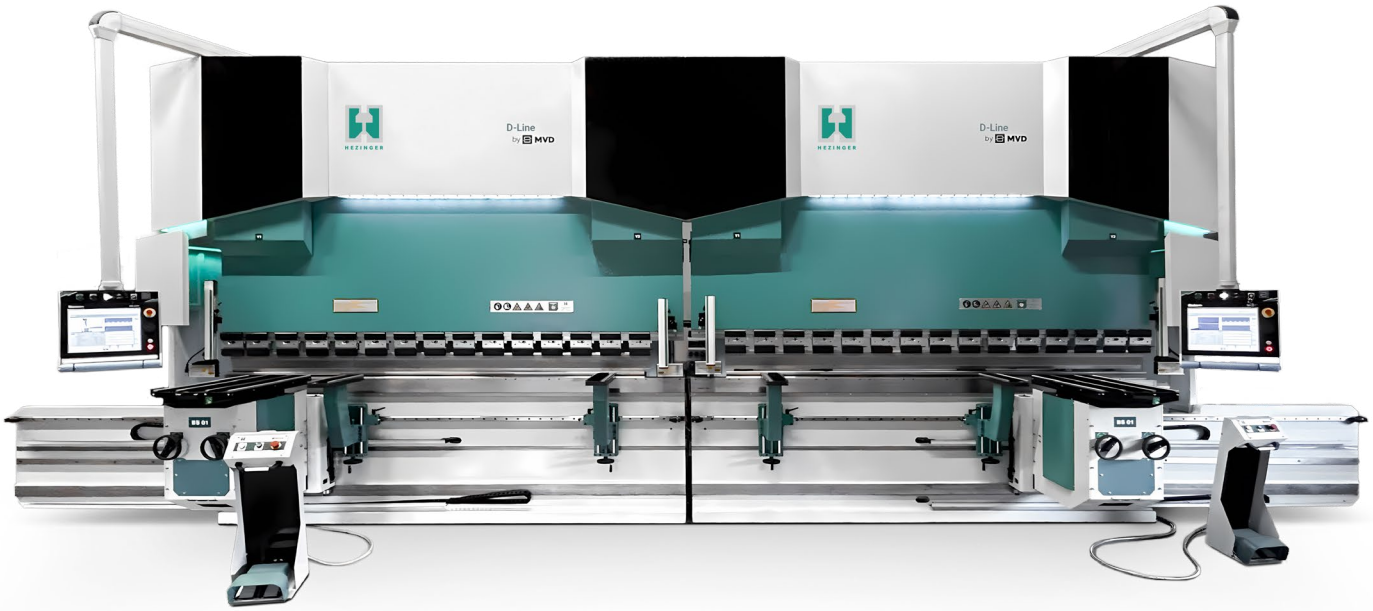
CNC-gesteuerte hydraulische Abkantpresse D-Line

D1250-6100

Stand: 22.11.2026

© www.hezinger.de

Beschreibung Abkantpresse
Hezinger-PressLine Baureihe D



Beispiel Tandem D040-3100
mit 3D-Grafik-TouchScreen DA69T
WILA-Klemmung oben
gesteuerte Biegehilfen mit seitlicher Parkstation

Erweiterbares Maschinenkonzept

Die D-Line überzeugt mit robustem Maschinenbau und kann für praktisch jeden Einsatz durch entsprechende Optionen aufgerüstet werden.





Modell D1250-6100

CNC-gesteuerte hydraulische Abkantpresse D-Line

Technische Daten

Presskraft	12.500 kN
Arbeitslänge	6.100 mm
Durchgang	5000 mm
Ausladung	610 mm
Hub	510 mm
Einbauhöhe	775 mm
Zustellgeschwindigkeit	70 mm/s
Arbeitsgeschwindigkeit	0-6 mm/s
Rückzugsgeschw.	55 mm/s
Genauigkeit (Y)	± 0.01 mm
Hinteranschlag	750mm
Verfahrgeschwindigkeit	350 mm/s
Genauigkeit	± 0.05 mm
Motorleistung	55,0 kW
Ölfüllung ca.	± 1000 l
Maschinen Länge ca.	7.700 mm
Maschinen Breite ca.	3.700 mm
Maschinen Höhe ca.	4.900 mm
Maschinen Gewicht ca.	103.000 kg

Grundausstattung

- 3 CNC-Achsen: Y1 + Y2 + X
- 4 manuelle Achsen: Z1 + Z2 + R1 + R2
- Basis-Hinteranschlag X = 750 mm
- Optische Absicherung (Fingerschutz) mit Laser Fiessler-AKAS (gemäß CE Kategorie IV)
- Optische Absicherung der Rückseite (Lichtvorhang)
- Fiessler Sicherheits-PLC
- Maschinenüberwachung und Nachlaufzeitmessung
- Automatische Kompensation der Ständer-Auffederung
- Selbstzentrierender Tisch
- Fußschalter

HINWEIS:
Alle Angaben in diesem Angebot erfolgen unter dem Vorbehalt technischer Änderungen, insbesondere im Hinblick auf Anpassungen an die von Ihnen gewählte Ausstattung und Optionen. Dies betrifft ausdrücklich auch die technischen Daten, wie beispielsweise Gewicht und Abmessungen Ihrer Maschine.