HEZINGER

# MASCHINEN FÜR DIE BLECHBEARBEITUNG




## CNC-PRESSE ZUM ABKANTEN

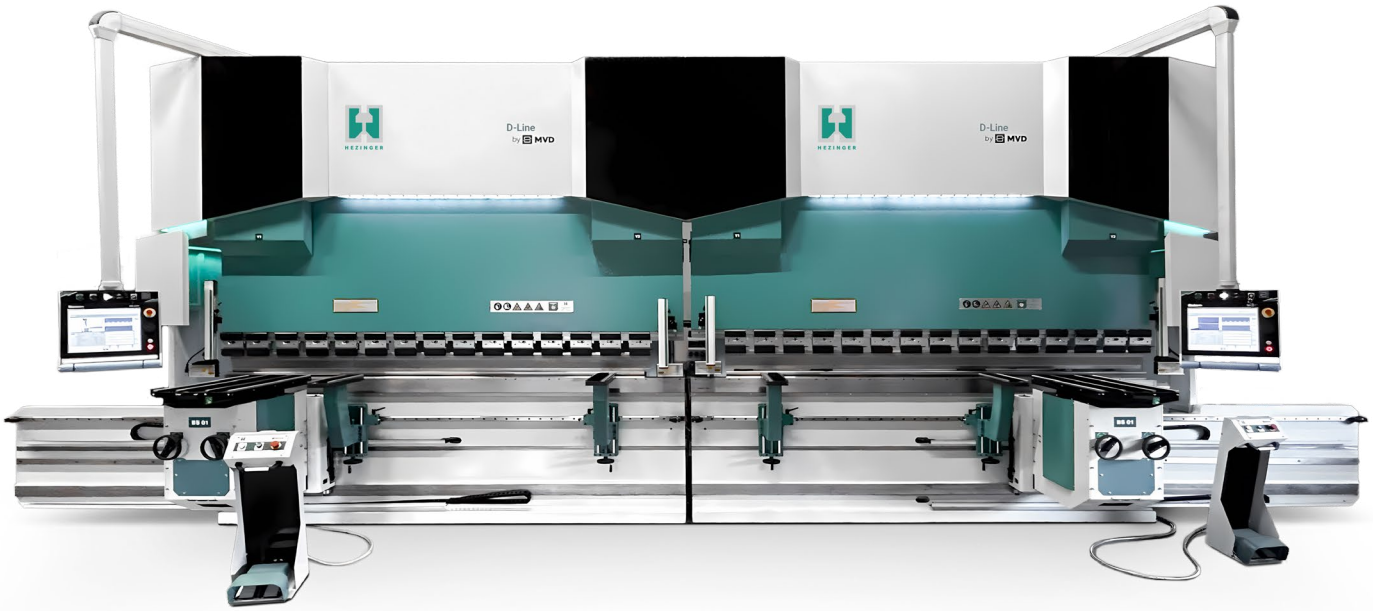
CNC-gesteuerte hydraulische Abkantpresse D-Line

**D400-6100**

Stand: 22.11.2026

© www.hezinger.de

# Beschreibung Abkantpresse
# Hezinger-PressLine Baureihe D




Beispiel Tandem D040-3100
mit 3D-Grafik-TouchScreen DA69T
WILA-Klemmung oben
gesteuerte Biegehilfen mit seitlicher Parkstation

## Erweiterbares Maschinenkonzept

Die D-Line überzeugt mit robustem Maschinenbau und kann für praktisch jeden Einsatz durch entsprechende Optionen aufgerüstet werden.





# Modell D400-6100

CNC-gesteuerte hydraulische Abkantpresse D-Line

## Technische Daten

| | |
|---|---|
| Presskraft | 4.000 kN |
| Arbeitslänge | 6.100 mm |
| Durchgang | 5100 mm |
| Ausladung | 510 mm |
| Hub | 410 mm |
| Einbauhöhe | 635 mm |
| Zustellgeschwindigkeit | 100 mm/s |
| Arbeitsgeschwindigkeit | 0-8 mm/s |
| Rückzugsgeschw. | 80 mm/s |
| Genauigkeit (Y) | ± 0.01 mm |
| Hinteranschlag | 750mm |
| Verfahrgeschwindigkeit | 350 mm/s |
| Genauigkeit | ± 0.05 mm |
| Motorleistung | 30,0 kW |
| Ölfüllung ca. | ± 400 l |
| Maschinen Länge ca. | 7.300 mm |
| Maschinen Breite ca. | 2.700 mm |
| Maschinen Höhe ca. | 3.750 mm |
| Maschinen Gewicht ca. | 37.000 kg |

## Grundausstattung

- 3 CNC-Achsen: Y1 + Y2 + X
- 4 manuelle Achsen: Z1 + Z2 + R1 + R2
- Basis-Hinteranschlag X = 750 mm
- Optische Absicherung (Fingerschutz) mit Laser Fiessler-AKAS (gemäß CE Kategorie IV)
- Optische Absicherung der Rückseite (Lichtvorhang)
- Fiessler Sicherheits-PLC
- Maschinenüberwachung und Nachlaufzeitmessung
- Automatische Kompensation der Ständer-Auffederung
- Selbstzentrierender Tisch
- Fußschalter

**HINWEIS:**
Alle Angaben in diesem Angebot erfolgen unter dem Vorbehalt technischer Änderungen, insbesondere im Hinblick auf Anpassungen an die von Ihnen gewählte Ausstattung und Optionen. Dies betrifft ausdrücklich auch die technischen Daten, wie beispielsweise Gewicht und Abmessungen Ihrer Maschine.