HEZINGER

MASCHINEN FÜR DIE BLECHBEARBEITUNG

ABKANTEN



CNC-PRESSE ZUM ABKANTEN

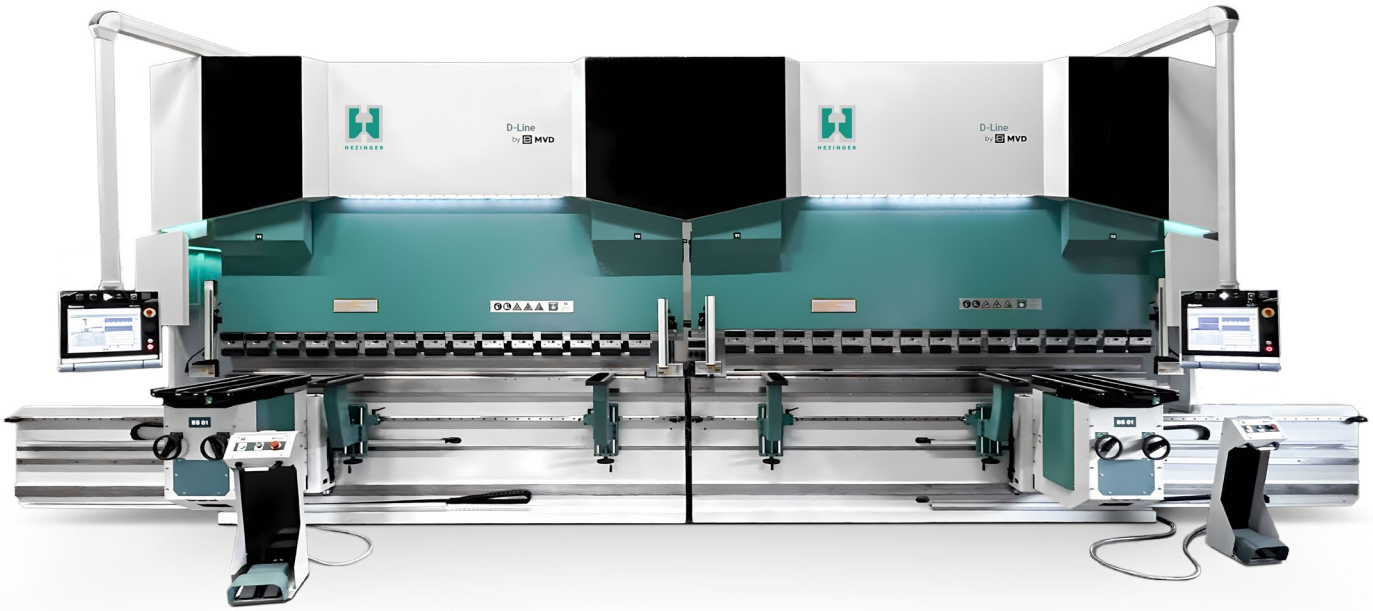
CNC-gesteuerte hydraulische Abkantpresse D-Line

D600-6100

Stand: 22.11.2026

© www.hezinger.de

Beschreibung Abkantpresse
Hezinger-PressLine Baureihe D



Beispiel Tandem D040-3100
mit 3D-Grafik-TouchScreen DA69T
WILA-Klemmung oben
gesteuerte Biegehilfen mit seitlicher Parkstation

Erweiterbares Maschinenkonzept

Die D-Line überzeugt mit robustem Maschinenbau und kann für praktisch jeden Einsatz durch entsprechende Optionen aufgerüstet werden.





Modell D600-6100

CNC-gesteuerte hydraulische Abkantpresse D-Line

Technische Daten

Presskraft	6.000 kN
Arbeitslänge	6.100 mm
Durchgang	5100 mm
Ausladung	610 mm
Hub	410 mm
Einbauhöhe	675 mm
Zustellgeschwindigkeit	80 mm/s
Arbeitsgeschwindigkeit	0-8 mm/s
Rückzugsgeschw.	80 mm/s
Genauigkeit (Y)	± 0.01 mm
Hinteranschlag	750mm
Verfahrgeschwindigkeit	350 mm/s
Genauigkeit	± 0.05 mm
Motorleistung	45,0 kW
Ölfüllung ca.	± 550 l
Maschinen Länge ca.	7.600 mm
Maschinen Breite ca.	3.300 mm
Maschinen Höhe ca.	4.100 mm
Maschinen Gewicht ca.	55.000 kg

Grundausstattung

- 3 CNC-Achsen: Y1 + Y2 + X
- 4 manuelle Achsen: Z1 + Z2 + R1 + R2
- Basis-Hinteranschlag X = 750 mm
- Optische Absicherung (Fingerschutz) mit Laser Fiessler-AKAS (gemäß CE Kategorie IV)
- Optische Absicherung der Rückseite (Lichtvorhang)
- Fiessler Sicherheits-PLC
- Maschinenüberwachung und Nachlaufzeitmessung
- Automatische Kompensation der Ständer-Auffederung
- Selbstzentrierender Tisch
- Fußschalter

HINWEIS:
Alle Angaben in diesem Angebot erfolgen unter dem Vorbehalt technischer Änderungen, insbesondere im Hinblick auf Anpassungen an die von Ihnen gewählte Ausstattung und Optionen. Dies betrifft ausdrücklich auch die technischen Daten, wie beispielsweise Gewicht und Abmessungen Ihrer Maschine.