

# MASCHINEN FÜR DIE BLECHBEARBEITUNG

## ABKANTEN



## ELEKTRISCHE ABKANTPRESSE

Elektrische Abkantpresse mit Riemenantrieb E-Line

**E080-2600**

Stand: 14.08.2026

# Beschreibung Abkantpresse Hezinger-PressLine Baureihe E



Beispiel E135-3100  
mit 3D-Grafik-TouchScreen DA69T  
WILA-Klemmung oben

## Maschinenkonzept

Die elektrischen Abkantpressen der Baureihe E-Line werden nach unseren strengen Vorgaben und Stücklisten gefertigt. Die Fertigung sowie die Endabnahme sind einer ständigen Qualitätskontrolle unterworfen. Alle verwendeten Komponenten wurden von Hezinger freigegeben.

Die Lieferung erfolgt mit CE-Zeichen und deutscher CE-Konformitätserklärung. Die deutsche Bedienungsanleitung und die Maschinen-Dokumentation erfüllen alle aktuellen Vorschriften.

## Innovativer Riemenantrieb

An beiden Seitenrahmen – dort wo bei hydraulischen Abkantpressen die Druckzylinder montiert werden, sind die elektrischen Antriebseinheiten verbaut: jeweils ein Servo-Motor auf einem starken Untersetzungsgetriebe treibt die Wickscheibe an, welche den Riemen aufwickelt und den Oberbalken nach unten zieht.

Ein in beiden Seitenrahmen eingearbeitetes Federpaket drückt den Pressbalken wieder nach oben, sobald die Drehrichtung der Servomotoren geändert sind und den Riemen abwickeln.



Das System arbeitet geräuscharm und dynamisch: eine Unterbrechung am Umschaltunkt zwischen Zustellung und Arbeitshub gibt es nicht.

# Modell E080-2600

Elektrische Abkantpresse mit Riemenantrieb E-Line



## Technische Daten

|                        |           |
|------------------------|-----------|
| Presskraft             | 800 kN    |
| Arbeitslänge           | 2.600 mm  |
| Durchgang              | 2600 mm   |
| Ausladung              | k.A.      |
| Hub                    | 300 mm    |
| Einbauhöhe             | 505 mm    |
| Zustellgeschwindigkeit | 100 mm/s  |
| Arbeitsgeschwindigkeit | 0-20 mm/s |
| Rückzugsgeschw.        | 100 mm/s  |
| Genauigkeit (Y)        | ± 0.01 mm |
| Hinteranschlag         | 750mm     |
| Verfahrgeschwindigkeit | 350 mm/s  |
| Genauigkeit            | ± 0.05 mm |
| Motorleistung          | 11.5 kW   |
| Ölfüllung ca.          | k.A.      |
| Maschinen Länge ca.    | 3.780 mm  |
| Maschinen Breite ca.   | 1.900 mm  |
| Maschinen Höhe ca.     | 2.600 mm  |
| Maschinen Gewicht ca.  | 6.200 kg  |

## Grundausrüstung

- ▶ 3 gesteuerte CNC-Achsen: Y1 + Y2 + X
- ▶ 3 manuell verstellbare Achsen: R + Z1 + Z2
- ▶ Hinteranschlag BA X-Achse mit Länge 750 mm
- ▶ Optische Absicherung (Fingerschutz) mit Laser Fiessler-AKAS (gemäß CE Kategorie IV)
- ▶ Optische Absicherung der Rückseite (Lichtvorhang)
- ▶ Fiessler Sicherheits-PLC
- ▶ Maschinenüberwachung und Nachlaufzeitmessung
- ▶ Automatische Kompensation der Ständer-Auffederung
- ▶ Selbstzentrierender Tisch
- ▶ Fußschalter

### HINWEIS:

Alle Angaben in diesem Angebot erfolgen unter dem Vorbehalt technischer Änderungen, insbesondere im Hinblick auf Anpassungen an die von Ihnen gewählte Ausstattung und Optionen.

Dies betrifft ausdrücklich auch die technischen Daten, wie beispielsweise Gewicht und Abmessungen Ihrer Maschine.