

MASCHINEN FÜR DIE BLECHBEARBEITUNG

ABKANTEN



SERVO-ABKANTPRESSE

Servo-hydraulische Abkantpresse H-Line

HB220-3100

Stand: 14.08.2026

Modell HB220-3100

Servo-hydraulische Abkantpresse H-Line



Technische Daten

Presskraft	2.200 kN
Arbeitslänge	3.100 mm
Durchgang	2600 mm
Ausladung	410 mm
Hub	310 mm
Einbauhöhe	515 mm
Zustellgeschwindigkeit	250 mm/s
Arbeitsgeschwindigkeit	0-10 mm/s
Rückzugsgeschw.	250 mm/s
Genauigkeit (Y)	± 0.005 mm
Hinteranschlag	750mm
Verfahrgeschwindigkeit	400 mm/s
Genauigkeit	± 0.05 mm
Motorleistung	2 x 7,7 kW
Ölfüllung ca.	± 220 l
Maschinen Länge ca.	4.100 mm
Maschinen Breite ca.	2.700 mm
Maschinen Höhe ca.	3.200 mm
Maschinen Gewicht ca.	11.500 kg

Grundausstattung

- ▶ 3 CNC-Achsen: Y1 + Y2 + X
- ▶ 4 manuelle Achsen: Z1 + Z2 + R1 + R2
- ▶ Basis-Hinteranschlag X = 750 mm
- ▶ Optische Absicherung (Fingerschutz) mit Laser Fiessler-AKAS (gemäß CE Kategorie IV)
- ▶ Optische Absicherung der Rückseite (Lichtvorhang)
- ▶ Fiessler Sicherheits-PLC
- ▶ Maschinenüberwachung und Nachlaufzeitmessung
- ▶ Automatische Kompensation der Ständer-Auffederung
- ▶ Selbstzentrierender Tisch
- ▶ Fußschalter

HINWEIS:

Alle Angaben in diesem Angebot erfolgen unter dem Vorbehalt technischer Änderungen, insbesondere im Hinblick auf Anpassungen an die von Ihnen gewählte Ausstattung und Optionen.

Dies betrifft ausdrücklich auch die technischen Daten, wie beispielsweise Gewicht und Abmessungen Ihrer Maschine.