# MASCHINEN FÜR
# DIE BLECHBEARBEITUNG

SCHNEIDEN



## HYDRAULISCHE TAFELSCHERE HGR

DNC-Tafelschere der Industrie-Baureihe HGR

### HGR2004

Stand: 25.11.2026

© www.hezinger.de

# Beschreibung Tafelschere
# Hezinger-CutLine Baureihe HGR




## Maschinenkonzept

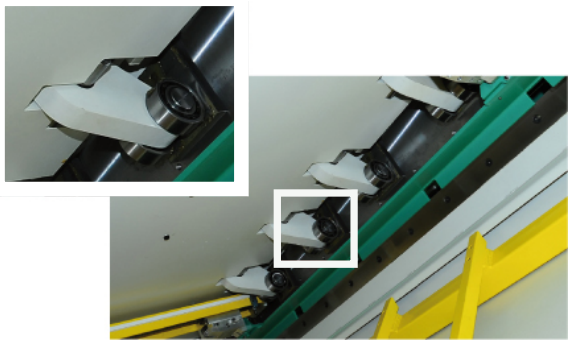
Mit der hydraulischen Blechtafelschere der Industriebaureihe HGR realisieren Sie gratarme, maßhaltige und schnelle Schnitte, da diese Maschine die Vorteile des variablen Schnittwinkels einer Kulissenschere mit der Sicherheit einer Schwingschnittanlage kombiniert. Automatische Schnittwinkel- und Schnittspalteinstellungen mit CNC-Varianten bieten Ihnen höchste Flexibilität.

Die Steuerung der hydraulischen Blechtafelschere Industriebaureihe HGR bietet Ihnen entsprechende Material-Bibliothek wie Schnittprogramme. Pneumatische Blechhochhaltungen sind in unterschiedlichen Varianten sowie mit Förderband und Abfuhrbändern für einen schonenden Transport, erhältlich.

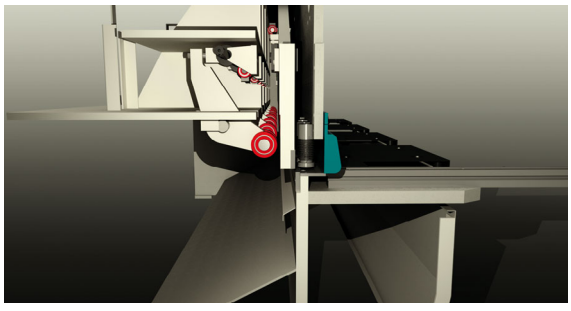
# Technischer Aufbau – die besondere Messerführung

## Rollenführung am Messerbalken

Die Tafelschere der Baureihe HGR vereint die Vorteile der Schwingschnitttechnik in einer kulissengeführten Tafelschere. Über eine Vielzahl von kugelgelagerten Rollenführungen (siehe kleines Bild rechts) wird der Messerbalken in der Kulisse bewegt; der Schnittwinkel ist dabei ebenso wie der Schnittspalt frei wählbar.







# Modell HGR2004

DNC-Tafelschere der Industrie-Baureihe HGR

HEZINGER

## Technische Daten

| | |
|---|---|
| Schnittlänge | 2.050,0 mm |
| Blechstärke 400 N/mm² | 4,0 mm |
| Blechstärke 700 N/mm² | 2,5 mm |
| Schnittwinkel ° | 0,7 - 1,3 |
| Hubzahl | 33 - 22/min |
| Ausladung | 135 mm |
| Anzahl Niederhalter | 12 Stück |
| Hinteranschlag | 1000mm |
| Verfahr-Geschw. | 70 mm/s |
| Genauigkeit | ± 0.1 mm |
| Motorleistung | 5.5 kW |
| Ölfüllung ca. | ± 55 l |
| Maschinen Länge ca. | 2.600 mm |
| Maschinen Breite ca. | 2.400 mm |
| Maschinen Höhe ca. | 1.800 mm |
| Maschinen Gewicht ca. | 5.000 kg |

## Grundausstattung

- Mehrfach kugelgelagerte Messerführung
- Proportionale Niederhalter-Klemmkraft, blechdickenabhängig
- NC-Hinteranschlag 5 - 1.000 mm auf Kugelumlaufspindeln Vorwahl der Anschlag-Position mit Positioniergenauigkeit +/- 0,1 mm
- Schnittlinienbeleuchtung
- elektro-hydraulische Schnittwinkelverstellung
- Zentrale Schnittspaltverstellung über Wählhebel links
- Hochwertiger Messersatz für Normal- und Edelstahl
- Fußschalter
- CE-Abschirmung hinten mit Lichtvorhang (Fiessler EU2K 500/2ES)

**HINWEIS:**
Alle Angaben in diesem Angebot erfolgen unter dem Vorbehalt technischer Änderungen, insbesondere im Hinblick auf Anpassungen an die von Ihnen gewählte Ausstattung und Optionen.
Dies betrifft ausdrücklich auch die technischen Daten, wie beispielsweise Gewicht und Abmessungen Ihrer Maschine.