

# MASCHINEN FÜR DIE BLECHBEARBEITUNG

**SCHNEIDEN**



## HYDRAULISCHE TAFELSCHERE HGR

DNC-Tafelschere der Industrie-Baureihe HGR

**HGR3006**

Stand: 26.08.2026

# Beschreibung Tafelschere Hezinger-CutLine Baureihe HGR



## Maschinenkonzept

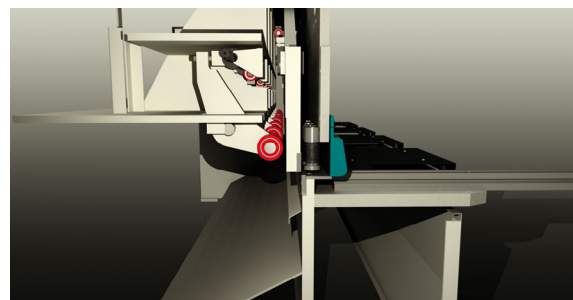
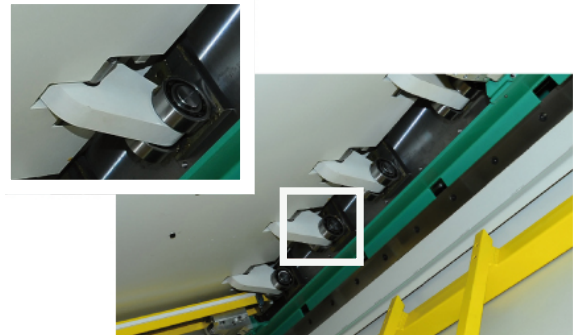
Mit der hydraulischen Blechtafelschere der Industriebaureihe HGR realisieren Sie gratarme, maßhaltige und schnelle Schnitte, da diese Maschine die Vorteile des variablen Schnittwinkels einer Kulissenschere mit der Sicherheit einer Schwing-schnitthanlage kombiniert. Automatische Schnittwinkel- und Schnittspalteinstellungen mit CNC-Varianten bieten Ihnen höchste Flexibilität.

Die Steuerung der hydraulischen Blechtafelschere Industriebaureihe HGR bietet Ihnen entsprechende Material-Bibliothek wie Schnittprogramme. Pneumatische Blechhochhaltungen sind in unterschiedlichen Varianten sowie mit Förderband und Abfuhrbändern für einen schonenden Transport, erhältlich.

## Technischer Aufbau – die besondere Messerführung

### Rollenführung am Messerbalken

Die Tafelschere der Baureihe HGR vereint die Vorteile der Schwingschnitttechnik in einer kullisengeführten Tafelschere. Über eine Vielzahl von kugelgelagerten Rollenführungen (siehe kleines Bild rechts) wird der Messerbalken in der Kullisse bewegt; der Schnittwinkel ist dabei ebenso wie der Schnittpalt frei wählbar.



# Modell HGR3006

DNC-Tafelschere der Industrie-Baureihe HGR



## Technische Daten

|                                   |             |
|-----------------------------------|-------------|
| Schnittlänge                      | 3.050,0 mm  |
| Blechstärke 400 N/mm <sup>2</sup> | 6,0 mm      |
| Blechstärke 700 N/mm <sup>2</sup> | 4,0 mm      |
| Schnittwinkel °                   | 0,7 - 1,5   |
| Hubzahl                           | 25 - 17/min |
| Ausladung                         | 155 mm      |
| Anzahl Niederhalter               | 17 Stück    |
| Hinteranschlag                    | 1000mm      |
| Verfahr-Geschw.                   | 70 mm/s     |
| Genauigkeit                       | ± 0.1 mm    |
| Motorleistung                     | 11,0 kW     |
| Ölfüllung ca.                     | ± 110 l     |
| Maschinen Länge ca.               | 3.600 mm    |
| Maschinen Breite ca.              | 2.500 mm    |
| Maschinen Höhe ca.                | 1.800 mm    |
| Maschinen Gewicht ca.             | 7.000 kg    |

## Grundausrüstung

- ▶ Mehrfach kugellagerte Messerführung
- ▶ Proportionale Niederhalter-Klemmkraft, blechdickenabhängig
- ▶ NC-Hinteranschlag 5 - 1.000 mm auf Kugelumlaufspindeln Vorwahl der Anschlag-Position mit Positioniergenauigkeit +/- 0,1 mm
- ▶ Schnittlinienbeleuchtung
- ▶ elektro-hydraulische Schnittwinkelverstellung
- ▶ Zentrale Schnittpaltverstellung über Wählhebel links
- ▶ Hochwertiger Messersatz für Normal- und Edelstahl
- ▶ Fußschalter
- ▶ CE-Abschirmung hinten mit Lichtvorhang (Fiessler EU2K 500/2ES)

### HINWEIS:

Alle Angaben in diesem Angebot erfolgen unter dem Vorbehalt technischer Änderungen, insbesondere im Hinblick auf Anpassungen an die von Ihnen gewählte Ausstattung und Optionen.

Dies betrifft ausdrücklich auch die technischen Daten, wie beispielsweise Gewicht und Abmessungen Ihrer Maschine.