

# MASCHINEN FÜR DIE BLECHBEARBEITUNG

## LASERSCHNEIDANLAGEN



## CNC-GESTEUERTER FLACHBETTLASER HLA

HLA Hezinger-LaserLine mit Raycus-Laserquelle

**HLA1530**

Stand: 25.08.2026

# Beschreibung LaserLine Typ HLA



Beispiel: Laser HLA mit 3KW Laserquelle  
Schneidbereich 1.500 x 3.000 mm

## Maschinenbeschreibung

Alle Laser-Schneidmaschinen der Baureihe HLA werden mit Raycus Laserquelle, RayTools Schneidkopf und kompletter ESA-Software betriebsbereit ausgeliefert.

Die Fertigung sowie die Endabnahme sind einer ständigen Qualitätskontrolle unterworfen. Alle verwendeten Komponenten wurden von Hezinger freigegeben. Die Lieferung erfolgt mit CE-Zeichen und CE-Konformitätserklärung (Abnahme durch SGS). Die deutsche

Bedienungsanleitung und die Maschinen-Dokumentation erfüllen alle aktuellen Vorschriften.

Gemäß DIN EN 60825-4 ist die Laserschneidanlage für die Betriebsart T2 ausgelegt, die einen zyklischen Kurzzeitbetrieb mit zwischenzeitlicher Überprüfung vorsieht. Dabei wird ein Inspektionsintervall von 100 Sekunden eingehalten, um die Sicherheit und Funktionalität der Laserschutzwände zu gewährleisten.

## Betriebsfertige Laser-Schneidanlage

Alle im Werk vorgenommenen Einstellungen werden unverändert, einteilig beladen und am Arbeitsort installiert. Die Maschine ist in kurzer Zeit produktionsfähig. Alle Glasfaserkabel, Resonatoren und elektrische Anschlüsse sind in kürzester Zeit Einsatz- und schneidebereit.

Praktisches anwenderorientiertes und benutzerfreundliches Design. Maschinenkörper- und Brückendesign wurden optimal gestaltet. Die Aufstellfläche ist auf ein minimales reduziert.

- ▶ Hochgenaue Stahl-Schweiß-Konstruktion
- ▶ Zahnstangenantriebs-System
- ▶ Raycus Faserlaserquelle
- ▶ S&A Laserkühlereinheit
- ▶ RayTools Schneidkopf
- ▶ Touchscreen-CNC-Steuerung
- ▶ Kameraüberwachung des Schneidbereiches
- ▶ Einfache und benutzerfreundliche Bedienung
- ▶ Schneller, robuster Schneidtisch
- ▶ Absauganlage mit Klappenabsaugsystem

## CNC Maschinensteuerung

### ESA-Kontrollsteuerung mit 18,5 Zoll Touchscreen Monitor

#### CNC-Bedienfeld

- ▶ Windows-basiertes Betriebssystem
- ▶ Multi-Touch-Farbgrafik-Display
- ▶ Multi-Funktions-Tastaturunterstützung, Joystick und Geschwindigkeitspotentiometer
- ▶ Schnelle Maschinensteuerung und Datenübertragung mit EtherCAT Communication
- ▶ Parameterbibliothek für Anforderung unterschiedlicher Materialarten und -stärken
- ▶ Mit Fly-Cut-Funktion sind ähnliche Schnittrichtungen ohne Änderung der Schneidtechnologie möglich
- ▶ Effektiver Prozesszeitvorteil bei dünnen Blechen, durch die „No-piercing“ Einstech-Technologie
- ▶ Bessere Ergebnisse bei dicken Schnitten durch Priorisierung aller Piercings vor dem regulären Schnitt
- ▶ Programmübertragungsfunktion über das Netzwerk oder USB möglich
- ▶ Mehrsprachige Unterstützung
- ▶ Erweiterte Blecherkennungsfunktionen
- ▶ Referenzoptionen, sowie Blechausrichtungsfunktionen
- ▶ Festlegen verschiedener Benutzer-Login-Stufen für Bediener / Wartung / Programmierung
- ▶ Multifunktionale Auftragssuche / Abruffunktion für Werkstückaufträge



## Kamera Abbildungssystem

Mit hochauflösenden Kameras innerhalb der Maschine, kann der Bediener die Abläufe während des Betriebs zeitgleich verfolgen und den Schneidevorgang sicher und schnell fortsetzen. Solange das Kamerasystem aktiv ist, wird jegliche Aktion stets aufgenommen und bis zu 30 Tage gespeichert.

Darüber hinaus kann mit Hilfe der Fernzugriffsanwendung sowohl vom PC, als auch vom Smartphone in Echtzeit die Aufnahme sofort angezeigt und übertragen werden.



## Technische Beschreibung

### Automatische Blechlagekorrektur

Durch eine automatische Aufnahme der Maschine, des auf den Tisch abgelegten Blechs, kann die Position und die Größe des Blechs erkannt und gemessen werden. Somit kann in wenigen Sekunden mit dem Schneiden begonnen werden.



### Laser Schutzglas

Zur Sicherheit des Bediener vor Laserstrahlen wird ein sicheres Schutzglas an der Tür der Maschine verwendet.



### Revisionsschächte

Zum Reinigen, zur Kontrolle und zur Wartung der Maschine, lassen sich Revisionsschächte an den Seiten der Maschine öffnen.

## Starter Set

Die Maschinenkonfiguration beinhaltet ein Verschleißteil-Starterset, welches aus folgenden Komponenten besteht:

- ▶ 5 x Schutzglas für die Linse im Schneidkopf
- ▶ 1 x Reinigungsset für Schutzgläser
- ▶ 2 x Keramikeinheit für Schneidkopf
- ▶ 20 x Schneiddüsen

# Modell HLA1530

HLA Hezinger-LaserLine mit Raycus-Laserquelle



## Technische Daten

|                        |             |
|------------------------|-------------|
| Schneidlänge           | 3.000 mm    |
| Schneidbreite          | 1.500 mm    |
| Höhenverstellung Z     | 100 mm      |
| Achsengeschwindigkeit  | 120 m/min   |
| Beschleunigung         | 1.2 g       |
| Positioniergenauigkeit | +/- 0.03 mm |
| Wiederholgenauigkeit   | +/- 0.03 mm |
| Tischbeladung max.     | 1000 kg     |
| Tischwechselzeit       | k.A.        |
| Maschinen Länge ca.    | 4.260 mm    |
| Maschinen Breite ca.   | 2.430 mm    |
| Maschinen Höhe ca.     | 1.800 mm    |
| Maschinen Gewicht ca.  | 4.500 kg    |

## Grundausrüstung

- ▶ Schneidkopf RayTools
- ▶ Raycus Laser
- ▶ S&A Kühlung
- ▶ CNC Steuerung ESA 21"
- ▶ Kamera Abbildungssystem
- ▶ Automatische Blechlagekorrektur
- ▶ ausfahrbarer Schneidstisch
- ▶ Laser Schutzglas
- ▶ Revisions-Schächte
- ▶ Filter Absauganlage
- ▶ Starter Kit
- ▶ Postprozessor oder Libellula CAD/CAM
- ▶ Druckluftversorgung: 8 - 10 Bar, trocken

### HINWEIS:

Alle Angaben in diesem Angebot erfolgen unter dem Vorbehalt technischer Änderungen, insbesondere im Hinblick auf Anpassungen an die von Ihnen gewählte Ausstattung und Optionen.

Dies betrifft ausdrücklich auch die technischen Daten, wie beispielsweise Gewicht und Abmessungen Ihrer Maschine.