HEZINGER

MASCHINEN FÜR DIE BLECHBEARBEITUNG

RUNDEN

2-WALZENMASCHINE MG2R

hydraulische 2-Walzen Rundbiegemaschine MG2R

MG2R05

Stand: 08.09.2026

© www.hezinger.de

Beschreibung Blechrundbiegemaschine Hezinger-BendingLine Baureihe MG2R

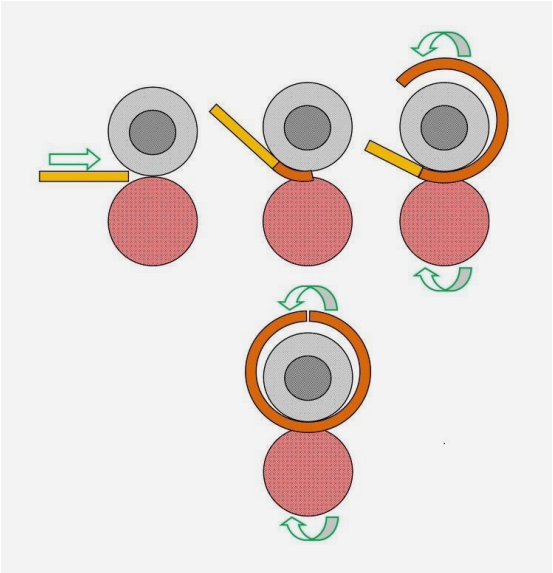
Maschinenkonzept

Die 2-Walzen-Rundbiegemaschine ist eine robuste Konstruktion für einen sicheren und stabilen Biegeprozess. Über eine Digitalanzeige im fahrbaren Bedienpult wird der Hub der Unterwalze zur Oberwalze angezeigt: Je tiefer die Einpressung in die gummierte Unterwalze desto enger wird der Biegeradius um die Oberwalze.

Die 2-Walzen-Technik bietet Ihnen eine sichere, hohe Rundungsqualität bei hoher Stückleistung. Dabei wird die Umformung über die gesamte Blechlänge realisiert, ohne gerade Enden. Über den Einmaldurchlauf der Bleche sparen Sie sich mit dieser Rundbiegemaschine das langwierige Umstellen von Anbiegen, Rundwalzen und Anbiegen.

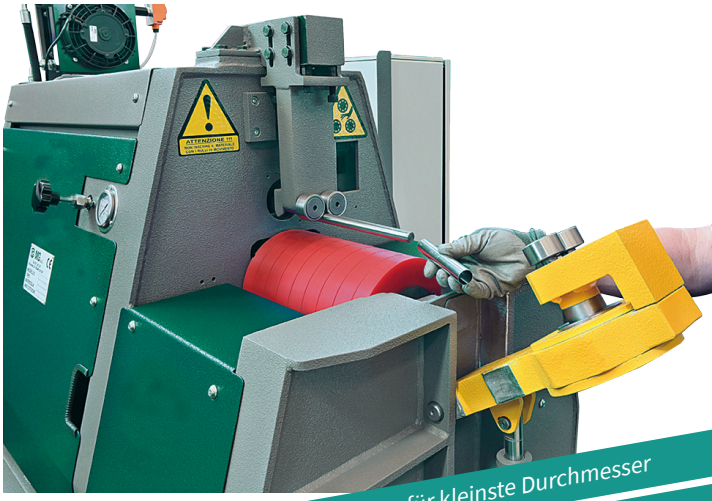
Alle Maschinen werden nach unseren strengen Vorgaben und Stücklisten gefertigt. Die Fertigung sowie die Endabnahme sind einer ständigen Qualitätskontrolle unterworfen. Alle verwendeten Komponenten wurden von Hezinger freigeben.

Die Lieferung erfolgt mit CE-Zeichen und deutscher CE-Konformitätserklärung. Die deutsche Bedienungsanleitung und die Maschinen-Dokumentation erfüllen alle aktuellen Vorschriften.



Grundausstattung

- 2-Walzen Maschine Unterwalze gummiert
- Stahl-Schweiß-Konstruktion
- Oberwalzen C45 mit induktionsgehärteter Oberfläche 58-60 HRC
- Fahrbares Bedienpult mit Digitalanzeigen für die Rotation der Oberwalze und die Zustellung zur Unterwalze
- Hydraulisches Klapplager für die einfache Rohr-Entnahme
- CE-Zeichen und Konformitätserklärung



Sonder-Oberwalzen für kleinste Durchmesser können optional eingesetzt werden

Technische Ausstattungsvarianten

Eine Erweiterung der Rundbiegemaschine zum automatische Biegezentrum ist optional möglich.

Es stehen Zufuhrsysteme, zentrale Stützmasten für die Rundungskorrektur und Auswerfer für die fertigen Teile zur Verfügung

Modell MG2R05

hydraulische 2-Walzen Rundbiegemaschine MG2R

Technische Daten

Arbeitslänge	550,0 mm
Anbiegen ST	2,0 mm
Anbiegen VA	1,5 mm
Anbiegen ALU	2,2 mm
Oberwalze	80 mm
Seitenwalze	k.A.
Unterwalze	k.A.
Motorleistung	4 kW
Ölfüllung ca.	20 l
Maschinen Länge ca.	1.600 mm
Maschinen Breite ca.	1.000 mm
Maschinen Höhe ca.	1.100 mm
Maschinen Gewicht ca.	1.000 kg

Grundausstattung

- Stahl-Schweißkonstruktion
- Hydraulischer Direktantrieb der Walzen
- Bedienpult mit Joysticks für Rotation und Absenkung der Oberwalze
- Manuelle Verstellung des Endschalters mit Handrad für den Anpressdruck
- Gehärtete Oberwalzen mit Härte 53 - 55 HRC
- Gummierte Unterwalze
- Hydraulisches Klapplager zur einfachen Entnahme

HINWEIS:
Alle Angaben in diesem Angebot erfolgen unter dem Vorbehalt technischer Änderungen, insbesondere im Hinblick auf Anpassungen an die von Ihnen gewählte Ausstattung und Optionen.
Dies betrifft ausdrücklich auch die technischen Daten, wie beispielsweise Gewicht und Abmessungen Ihrer Maschine.

© www.hezinger.de

Kalkulierte Anbiegeleistung MG2R05

hydraulische 2-Walzen Rundbiegemaschine MG2R

HEZINGER

Material:		S235 JR	S275 JR	S355 J2	V4A Inox	Hardox 450
Streckgrenze max:		260 N/mm²	310 N/mm²	360 N/mm²	500 N/mm²	1200 N/mm²
Matrialfestigkeit max:		560 N/mm²	610 N/mm²	660 N/mm²	800 N/mm²	1400 N/mm²
Biegebreite	Durchmesser	Anbiegen				
500 mm	90,0 mm	1,2 mm	1,2 mm	1,1 mm	0,9 mm	0,4 mm
500 mm	120,0 mm	1,6 mm	1,5 mm	1,4 mm	1,2 mm	0,5 mm
500 mm	240,0 mm	2,0 mm	1,9 mm	1,7 mm	1,4 mm	0,6 mm
500 mm	400,0 mm	2,1 mm	2,0 mm	1,8 mm	1,5 mm	0,7 mm
500 mm	800,0 mm	2,2 mm	2,1 mm	1,9 mm	1,6 mm	0,7 mm
500 mm	90,0 mm	1,3 mm	1,2 mm	1,1 mm	0,9 mm	0,4 mm
500 mm	120,0 mm	1,7 mm	1,6 mm	1,5 mm	1,2 mm	0,6 mm
500 mm	240,0 mm	2,1 mm	2,0 mm	1,8 mm	1,5 mm	0,7 mm
500 mm	400,0 mm	2,3 mm	2,1 mm	1,9 mm	1,6 mm	0,7 mm
500 mm	800,0 mm	2,4 mm	2,2 mm	2,0 mm	1,7 mm	0,7 mm
400 mm	90,0 mm	1,5 mm	1,4 mm	1,2 mm	1,0 mm	0,5 mm
400 mm	120,0 mm	1,9 mm	1,8 mm	1,6 mm	1,4 mm	0,6 mm
400 mm	240,0 mm	2,4 mm	2,2 mm	2,0 mm	1,7 mm	0,8 mm
400 mm	400,0 mm	2,5 mm	2,3 mm	2,1 mm	1,8 mm	0,8 mm
400 mm	800,0 mm	2,6 mm	2,4 mm	2,2 mm	1,9 mm	0,8 mm
300 mm	90,0 mm	1,7 mm	1,6 mm	1,4 mm	1,2 mm	0,5 mm
300 mm	120,0 mm	2,2 mm	2,1 mm	1,9 mm	1,6 mm	0,7 mm
300 mm	240,0 mm	2,8 mm	2,6 mm	2,3 mm	1,9 mm	0,9 mm
300 mm	400,0 mm	2,9 mm	2,7 mm	2,4 mm	2,0 mm	0,9 mm
300 mm	800,0 mm	3,0 mm	2,8 mm	2,6 mm	2,1 mm	0,9 mm
200 mm	90,0 mm	2,0 mm	1,9 mm	1,7 mm	1,4 mm	0,6 mm
200 mm	120,0 mm	2,7 mm	2,5 mm	2,3 mm	1,9 mm	0,8 mm
200 mm	240,0 mm	3,4 mm	3,1 mm	2,8 mm	2,4 mm	1,0 mm
200 mm	400,0 mm	3,5 mm	3,3 mm	3,0 mm	2,5 mm	1,1 mm
200 mm	800,0 mm	3,7 mm	3,4 mm	3,1 mm	2,6 mm	1,1 mm