HEZINGER

MASCHINEN FÜR DIE BLECHBEARBEITUNG

RUNDEN



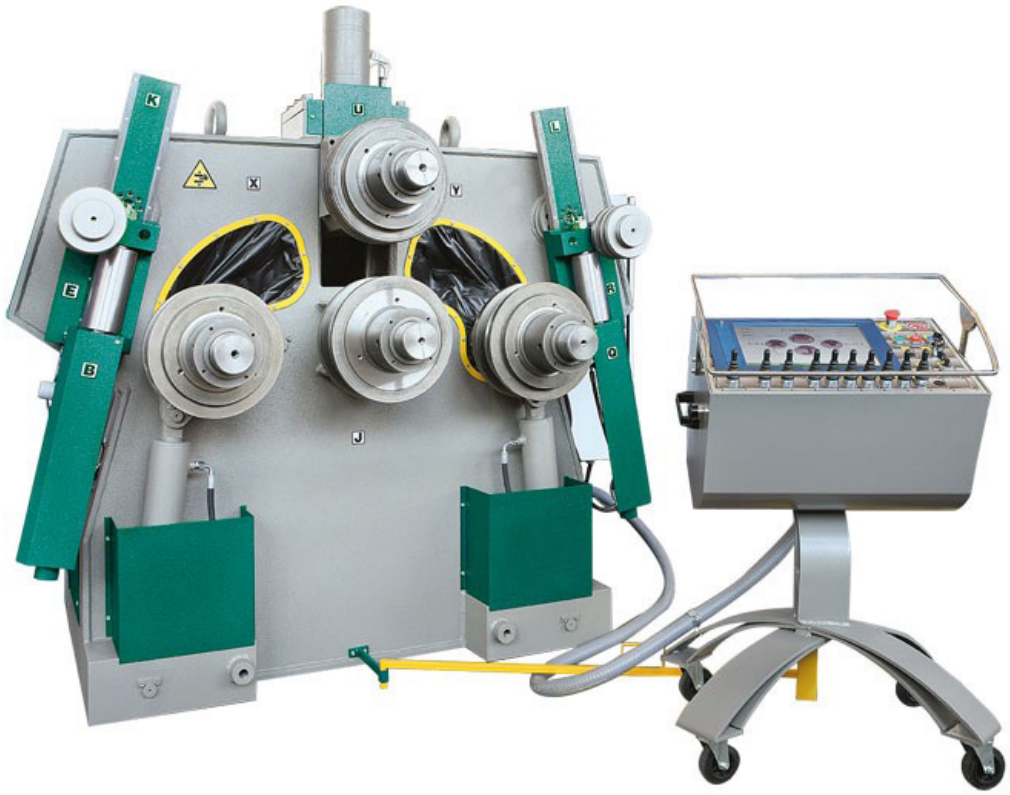
PROFILBIEGEMASCHINE MG4P

hydraulische 4-Walzen Profilbiegemaschine MG4P

MG4P110

Stand: 12.11.2026

Beschreibung Profilbiegemaschine Hezinger-BendLine MG4P



Maschinenkonzept

Die 4-Walzen Profilbiegemaschinen der Baureihe MG4P stellen beide Seitenwalzen in einer Führung nach oben zu. Die Bearbeitung der Profile kann also von beiden Seiten erfolgen.

Dank der 2 angetriebenen Zentral-Walzen in der Standard Ausführung kann das Material immer fest zwischen der Ober- und Unterwalzen gespannt sein. Der serienmäßige 2-Walzen-Antrieb, mit zwei voneinander unabhängigen Motoren, welche die Walze einzeln antreiben, verwirklicht eine optimale Drehmomentübertragung auf das Profil und eine ausgeglichene Kraft-Aufteilung zwischen den einzelnen Hydraulikmotoren. So wird die Walzgeschwindigkeit auf jeder Walze automatisch und hydraulisch synchronisiert. Das vermindert das Risiko, dass ein Profil während der Bearbeitung verrutscht.



Die Baureihe MG4P

Profilbiegemaschinen dieser Baureihe werden für praktisch jede Biegeaufgabe angeboten. Mit Wellendurchmesser von 60 bis 200 mm können beispielsweise Flacheisen bis 200 x 65 mm gebogen werden.

Die genauen Biegeleistungen Ihrer angebotenen Maschine entnehmen Sie bitte der nachfolgenden Tabelle.



Modell MG4P110

hydraulische 4-Walzen Profilbiegemaschine MG4P

Technische Daten

Wellen-Durchmesser	110 mm
Oberwalze	380 mm
Seitenwalze	380 mm
Unterwalze	380 mm
Biegekraft	35-55 W cm^3
Motorleistung	8 kW
Ölfüllung ca.	100 l
Maschinen Länge ca.	k.A.
Maschinen Breite ca.	k.A.
Maschinen Höhe ca.	k.A.
Maschinen Gewicht ca.	3.000 kg

Grundausstattung

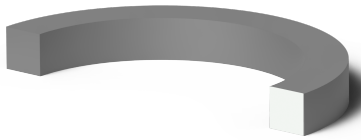
- Einsatz horizontal oder vertikal
- Direktantrieb der beiden Zentralwalzen(Ober- und Unterwalze)
- Einzelzustellung der Seitenwalzen
- Hydraulisch in 3 Achsen verfahrbare Stützvorrichtung
- Walzen gehärtet auf 48-55 HRC
- Ansteuerung über separates, fahrbares Bedienpult
- 2 Digitalanzeigen für die Seitenwalzenposition

HINWEIS:
Alle Angaben in diesem Angebot erfolgen unter dem Vorbehalt technischer Änderungen, insbesondere im Hinblick auf Anpassungen an die von Ihnen gewählte Ausstattung und Optionen.
Dies betrifft ausdrücklich auch die technischen Daten, wie beispielsweise Gewicht und Abmessungen Ihrer Maschine.

© www.hezinger.de

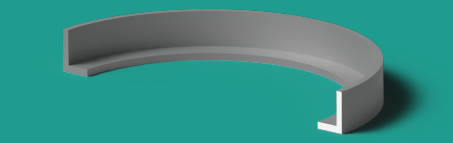
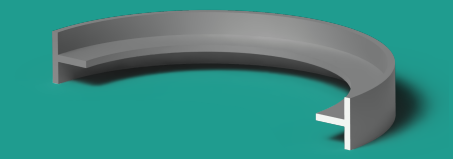
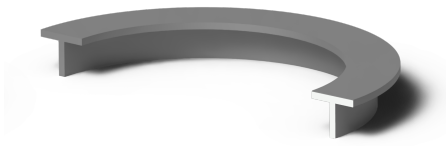
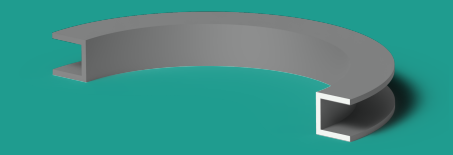
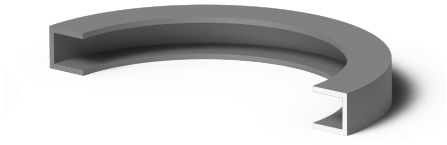
Leistungsdaten Profilbiegen MG4P110

hydraulische 4-Walzen Profilbiegemaschine MG4P

Profiltyp	Walzensatz	Abmessung	kleinster Ø
	standard	110 x 25 mm	1400 mm
	standard	160 x 35 mm	1000 mm
	standard	70 mm	1200 mm
	standard	75 mm	850 mm
	zusätzlicher Walzensatz pro Durchm.	140 x 3 mm	2800 mm
	standard	100 x 50 x 5 mm	1200 mm
	standard	90 x 5 mm	2000 mm

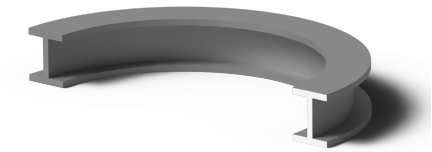
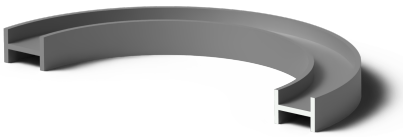
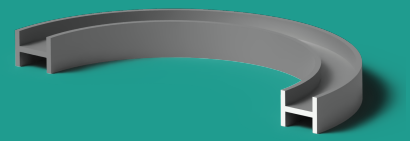
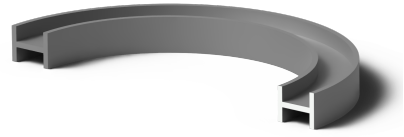
Leistungsdaten Profilbiegen MG4P110

hydraulische 4-Walzen Profilbiegemaschine MG4P

Profiltyp	Walzensatz	Abmessung	kleinster Ø
	standard	100 x 10 mm	2000 mm
	standard	90 x 10 mm	2600 mm
	standard	100 mm	1600 mm
	standard	100 mm	1600 mm
	standard	100 mm	1600 mm
	standard UNP-Profil	140 mm	1200 mm
	standard UNP-Profil	140 mm	1200 mm

Leistungsdaten Profilbiegen MG4P110

hydraulische 4-Walzen Profilbiegemaschine MG4P

Profiltyp	Walzensatz	Abmessung	kleinster Ø
	standard INP-Profil	160 mm	3000 mm
	zusätzlicher Walzensatz HEA-Profil	140 mm	3000 mm
	zusätzlicher Walzensatz HEB-Profil	120 mm	5000 mm
	zusätzlicher Walzensatz UNP-Profil	100 x 12 mm	2400 mm
	zusätzlicher Walzensatz INP-Profil	100 mm	3000 mm
	zusätzlicher Walzensatz HEA-Profil	100 mm	3600 mm
	zusätzlicher Walzensatz HEB-Profil	100 mm	4000 mm

© www.hezinger.de