HEZINGER

MASCHINEN FÜR DIE BLECHBEARBEITUNG

RUNDEN



PROFILBIEGEMASCHINE MG4P

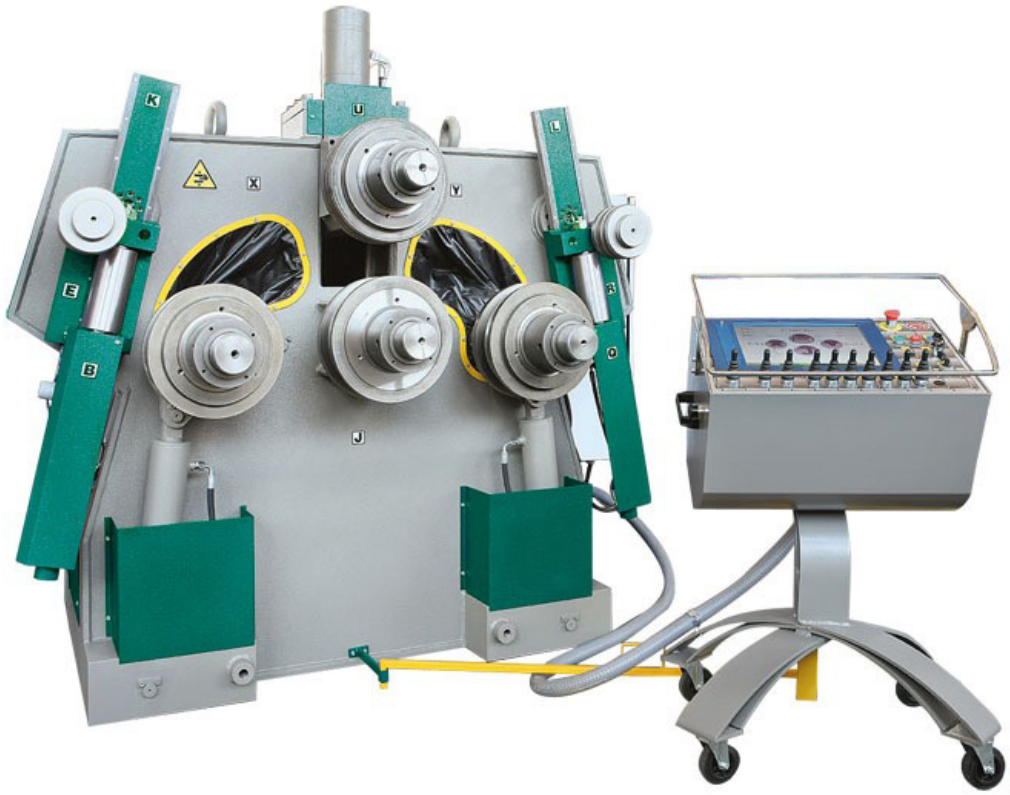
hydraulische 4-Walzen Profilbiegemaschine MG4P

MG4P160

Stand: 12.11.2026

© www.hezinger.de

Beschreibung Profilbiegemaschine Hezinger-BendLine MG4P



Maschinenkonzept

Die 4-Walzen Profilbiegemaschinen der Baureihe MG4P stellen beide Seitenwalzen in einer Führung nach oben zu. Die Bearbeitung der Profile kann also von beiden Seiten erfolgen.

Dank der 2 angetriebenen Zentral-Walzen in der Standard Ausführung kann das Material immer fest zwischen der Ober- und Unterwalzen gespannt sein. Der serienmäßige 2-Walzen-Antrieb, mit zwei voneinander unabhängigen Motoren, welche die Walze einzeln antreiben, verwirklicht eine optimale Drehmomentübertragung auf das Profil und eine ausgeglichene Kraft-Aufteilung zwischen den einzelnen Hydraulikmotoren. So wird die Walzgeschwindigkeit auf jeder Walze automatisch und hydraulisch synchronisiert. Das vermindert das Risiko, dass ein Profil während der Bearbeitung verrutscht.



Die Baureihe MG4P

Profilbiegemaschinen dieser Baureihe werden für praktisch jede Biegeaufgabe angeboten. Mit Wellendurchmesser von 60 bis 200 mm können beispielsweise Flacheisen bis 200 x 65 mm gebogen werden.

Die genauen Biegeleistungen Ihrer angebotenen Maschine entnehmen Sie bitte der nachfolgenden Tabelle.



Modell MG4P160

hydraulische 4-Walzen Profilbiegemaschine MG4P

Technische Daten

Wellen-Durchmesser	160 mm
Oberwalze	460 mm
Seitenwalze	460 mm
Unterwalze	460 mm
Biegekraft	90-160 W cm^3
Motorleistung	18 kW
Ölfüllung ca.	120 l
Maschinen Länge ca.	k.A.
Maschinen Breite ca.	k.A.
Maschinen Höhe ca.	k.A.
Maschinen Gewicht ca.	8.000 kg

Grundausstattung

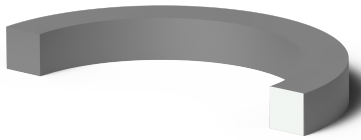
- Einsatz horizontal oder vertikal
- Direktantrieb der beiden Zentralwalzen(Ober- und Unterwalze)
- Einzelzustellung der Seitenwalzen
- Hydraulisch in 3 Achsen verfahrbare Stützvorrichtung
- Walzen gehärtet auf 48-55 HRC
- Ansteuerung über separates, fahrbares Bedienpult
- 2 Digitalanzeigen für die Seitenwalzenposition

HINWEIS:
Alle Angaben in diesem Angebot erfolgen unter dem Vorbehalt technischer Änderungen, insbesondere im Hinblick auf Anpassungen an die von Ihnen gewählte Ausstattung und Optionen.
Dies betrifft ausdrücklich auch die technischen Daten, wie beispielsweise Gewicht und Abmessungen Ihrer Maschine.

© www.hezinger.de

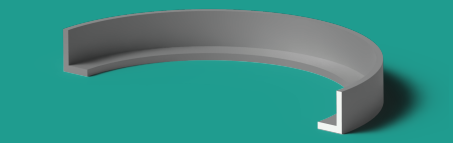
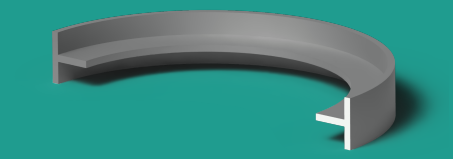
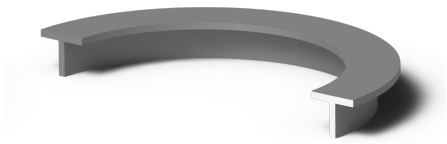
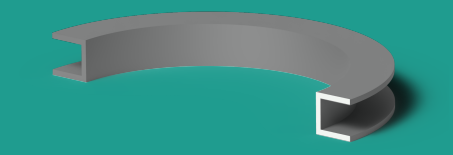
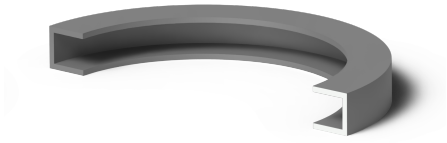
Leistungsdaten Profilbiegen MG4P160

hydraulische 4-Walzen Profilbiegemaschine MG4P

Profiltyp	Walzensatz	Abmessung	kleinster Ø
	standard	150 x 40 mm	1500 mm
	standard	240 x 50 mm	1800 mm
	standard	90 mm	2500 mm
	standard	110 mm	1650 mm
	zusätzlicher Walzensatz pro Durchm.	190 x 4 mm	3000 mm
	standard	160 x 70 x 8 mm	4800 mm
	standard	140 x 10 mm	4800 mm

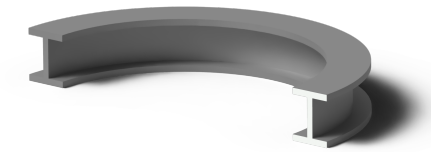
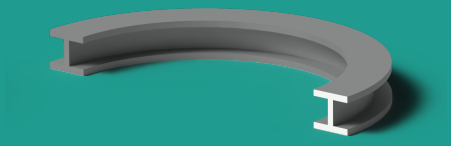
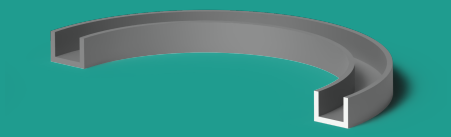
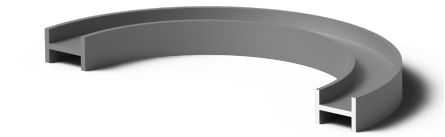
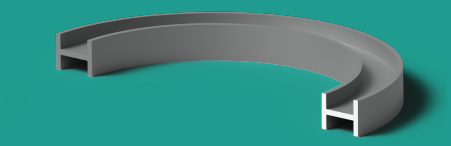
Leistungsdaten Profilbiegen MG4P160

hydraulische 4-Walzen Profilbiegemaschine MG4P

Profiltyp	Walzensatz	Abmessung	kleinster Ø
	standard	160 x 15 mm	4800 mm
	standard	140 x 10 mm	5000 mm
	standard	150 x 15 mm	2800 mm
	standard	150 x 15 mm	2800 mm
	standard	150 x 15 mm	2800 mm
	standard UNP-Profil	220 mm	5000 mm
	standard UNP-Profil	220 mm	5000 mm

Leistungsdaten Profilbiegen MG4P160

hydraulische 4-Walzen Profilbiegemaschine MG4P

Profiltyp	Walzensatz	Abmessung	kleinster Ø
	standard INP-Profil	240 mm	5000 mm
	zusätzlicher Walzensatz HEA-Profil	220 mm	5000 mm
	zusätzlicher Walzensatz HEB-Profil	200 mm	5000 mm
	zusätzlicher Walzensatz UNP-Profil	200 mm	9500 mm
	zusätzlicher Walzensatz INP-Profil	180 mm	4000 mm
	zusätzlicher Walzensatz HEA-Profil	180 mm	6000 mm
	zusätzlicher Walzensatz HEB-Profil	160 mm	6000 mm

© www.hezinger.de