HEZINGER

MASCHINEN FÜR DIE BLECHBEARBEITUNG

RUNDEN



PROFILBIEGEMASCHINE MG4P

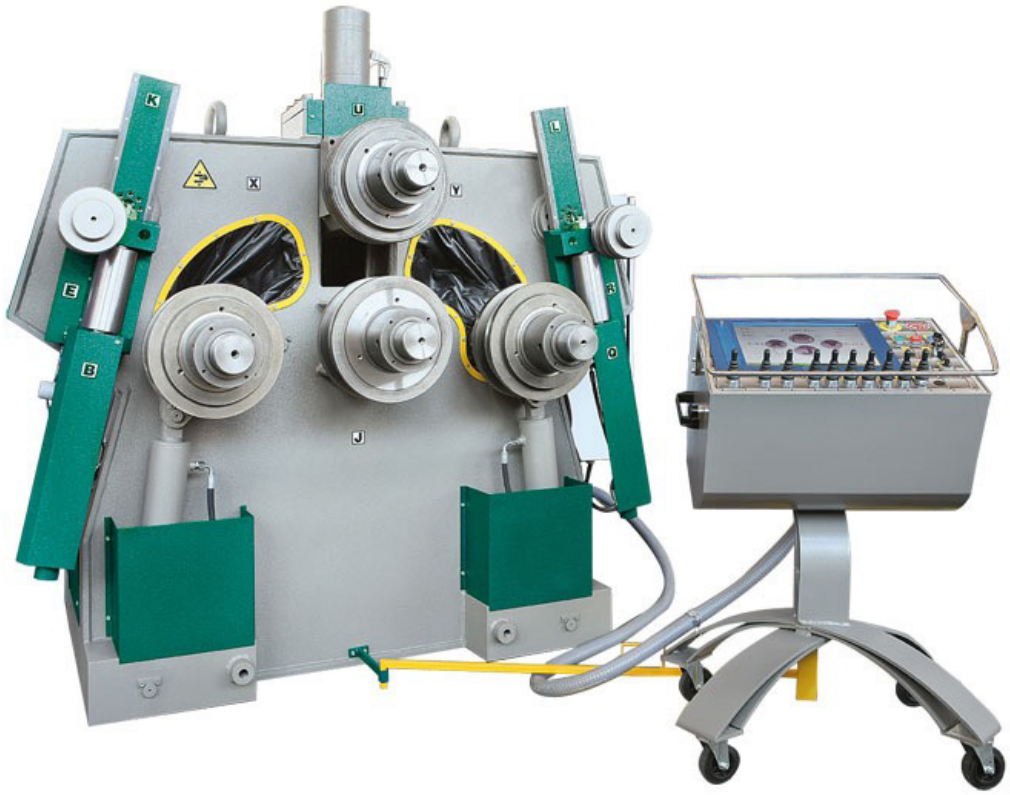
hydraulische 4-Walzen Profilbiegemaschine MG4P

MG4P180

Stand: 13.11.2026

© www.hezinger.de

Beschreibung Profilbiegemaschine Hezinger-BendLine MG4P



Maschinenkonzept

Die 4-Walzen Profilbiegemaschinen der Baureihe MG4P stellen beide Seitenwalzen in einer Führung nach oben zu. Die Bearbeitung der Profile kann also von beiden Seiten erfolgen.

Dank der 2 angetriebenen Zentral-Walzen in der Standard Ausführung kann das Material immer fest zwischen der Ober- und Unterwalzen gespannt sein. Der serienmäßige 2-Walzen-Antrieb, mit zwei voneinander unabhängigen Motoren, welche die Walze einzeln antreiben, verwirklicht eine optimale Drehmomentübertragung auf das Profil und eine ausgeglichene Kraft-Aufteilung zwischen den einzelnen Hydraulikmotoren. So wird die Walzgeschwindigkeit auf jeder Walze automatisch und hydraulisch synchronisiert. Das vermindert das Risiko, dass ein Profil während der Bearbeitung verrutscht.



Die Baureihe MG4P

Profilbiegemaschinen dieser Baureihe werden für praktisch jede Biegeaufgabe angeboten. Mit Wellendurchmesser von 60 bis 200 mm können beispielsweise Flacheisen bis 200 x 65 mm gebogen werden.

Die genauen Biegeleistungen Ihrer angebotenen Maschine entnehmen Sie bitte der nachfolgenden Tabelle.



Modell MG4P180

hydraulische 4-Walzen Profilbiegemaschine MG4P

Technische Daten

Wellen-Durchmesser	180 mm
Oberwalze	570 mm
Seitenwalze	570 mm
Unterwalze	570 mm
Biegekraft	100-250 W cm^3
Motorleistung	20 kW
Ölfüllung ca.	140 l
Maschinen Länge ca.	k.A.
Maschinen Breite ca.	k.A.
Maschinen Höhe ca.	k.A.
Maschinen Gewicht ca.	15.000 kg

Grundausstattung

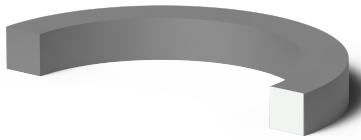
- Einsatz horizontal oder vertikal
- Direktantrieb der beiden Zentralwalzen(Ober- und Unterwalze)
- Einzelzustellung der Seitenwalzen
- Hydraulisch in 3 Achsen verfahrbare Stützvorrichtung
- Walzen gehärtet auf 48-55 HRC
- Ansteuerung über separates, fahrbares Bedienpult
- 2 Digitalanzeigen für die Seitenwalzenposition

HINWEIS:
Alle Angaben in diesem Angebot erfolgen unter dem Vorbehalt technischer Änderungen, insbesondere im Hinblick auf Anpassungen an die von Ihnen gewählte Ausstattung und Optionen.
Dies betrifft ausdrücklich auch die technischen Daten, wie beispielsweise Gewicht und Abmessungen Ihrer Maschine.

© www.hezinger.de

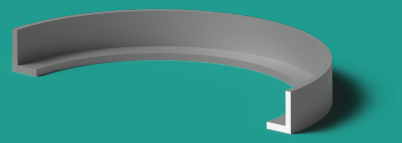
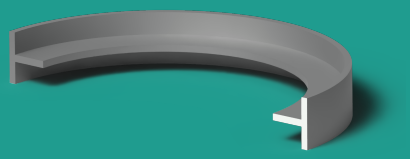
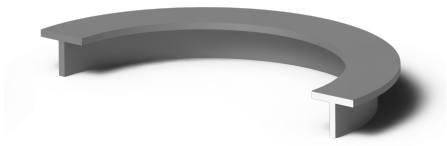
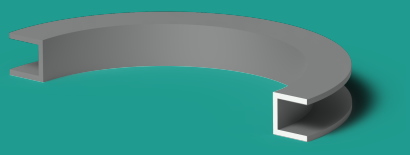
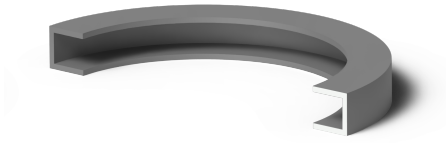
Leistungsdaten Profilbiegen MG4P180

hydraulische 4-Walzen Profilbiegemaschine MG4P

Profiltyp	Walzensatz	Abmessung	kleinster Ø
	standard	150 x 50 mm	1300 mm
	standard	260 x 60 mm	1800 mm
	standard	120 mm	1800 mm
	standard	130 mm	1300 mm
	zusätzlicher Walzensatz pro Durchm.	219 x 5 mm	6500 mm
	standard	180 x 70 x 8 mm	6500 mm
	standard	150 x 7 mm	6000 mm

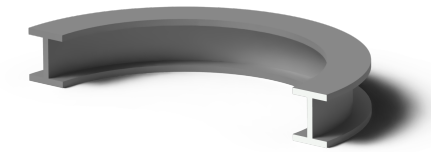
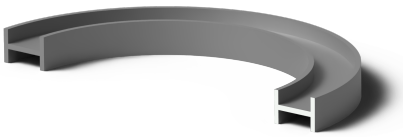
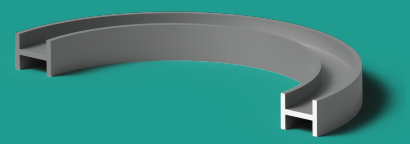
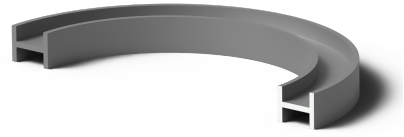
Leistungsdaten Profilbiegen MG4P180

hydraulische 4-Walzen Profilbiegemaschine MG4P

Profiltyp	Walzensatz	Abmessung	kleinster Ø
	standard	180 x 18 mm	6400 mm
	standard	160 x 15 mm	6400 mm
	standard	160 x 15 mm	5000 mm
	standard	160 x 15 mm	5000 mm
	standard	160 x 15 mm	5000 mm
	standard UNP-Profil	260 mm	6300 mm
	standard UNP-Profil	260 mm	6300 mm

Leistungsdaten Profilbiegen MG4P180

hydraulische 4-Walzen Profilbiegemaschine MG4P

Profiltyp	Walzensatz	Abmessung	kleinster Ø
	standard INP-Profil	260 mm	6300 mm
	zusätzlicher Walzensatz HEA-Profil	260 mm	9000 mm
	zusätzlicher Walzensatz HEB-Profil	240 mm	9000 mm
	zusätzlicher Walzensatz UNP-Profil	260 mm	9500 mm
	zusätzlicher Walzensatz INP-Profil	180 mm	4000 mm
	zusätzlicher Walzensatz HEA-Profil	200 mm	8000 mm
	zusätzlicher Walzensatz HEB-Profil	180 mm	8000 mm