HEZINGER

MASCHINEN FÜR DIE BLECHBEARBEITUNG

ABKANTEN



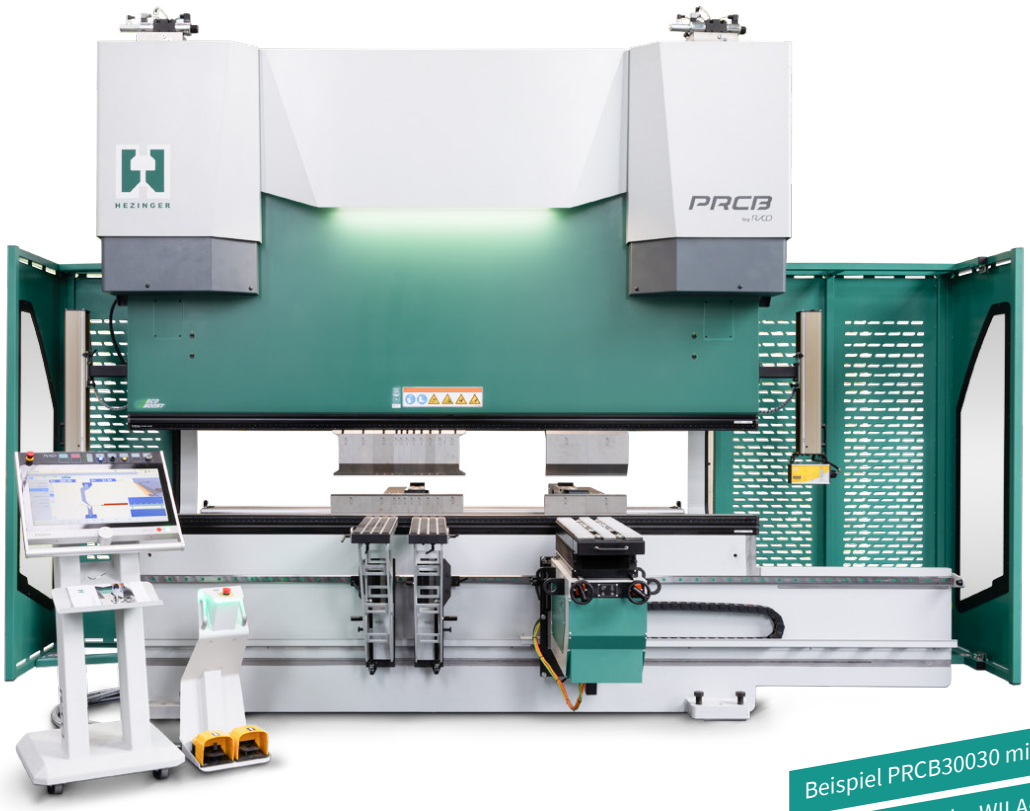
KANTBANK

CNC-gesteuerte hydraulische Abkantpresse PRCB

PRCB25030

Stand: 13.11.2026

Beschreibung Abkantpresse
Hezinger-PressLine Baureihe PRCB



Beispiel PRCB30030 mit DA69S
und hydraulische WILA-Klemmung oben

Maschinenkonzept

Die Abkantpressen der Baureihe PRCB werden nach unseren strengen Vorgaben und Stücklisten gefertigt. Die Fertigung sowie die Endabnahme sind einer ständigen Qualitätskontrolle unterworfen. Alle verwendeten Komponenten wurden von Hezinger freigegeben.

Die Lieferung erfolgt mit CE-Zeichen und deutscher CE-Konformitätserklärung. Die deutsche Bedienungsanleitung und die Maschinen-Dokumentation erfüllen alle aktuellen Vorschriften.

Modell PRCB25030

CNC-gesteuerte hydraulische Abkantpresse PRCB

Technische Daten

Presskraft	2.500 kN
Arbeitslänge	3.100 mm
Durchgang	2600 mm
Ausladung	400 mm
Hub	330 mm
Einbauhöhe	550 mm
Zustellgeschwindigkeit	180 mm/s
Arbeitsgeschwindigkeit	0-10 mm/s
Rückzugsgeschw.	130 mm/s
Genauigkeit (Y)	± 0.01 mm
Hinteranschlag	750mm
Verfahrgeschwindigkeit	500 mm/s
Genauigkeit	± 0.05 mm
Motorleistung	19,0 kW
Ölfüllung ca.	± 400 l
Maschinen Länge ca.	4.000 mm
Maschinen Breite ca.	2.100 mm
Maschinen Höhe ca.	3.500 mm
Maschinen Gewicht ca.	17.000 kg

Grundausstattung

- 3 gesteuerte CNC-Achsen: Y1 + Y2 + X
- 4 manuell verstellbare Achsen: Z1 + Z2 + R1 + R2
- Hinteranschlag BGR 750 mm
- Optische Absicherung (Fingerschutz) mit Laser Fiessler-AKAS (gemäß CE Kategorie IV)
- Optische Absicherung der Rückseite (Lichtvorhang)
- Fiessler Sicherheits-PLC
- Maschinenüberwachung und Nachlaufzeitmessung
- Automatische Kompensation der Ständer-Auffederung
- Selbstzentrierender Tisch
- Fußschalter

HINWEIS:
Alle Angaben in diesem Angebot erfolgen unter dem Vorbehalt technischer Änderungen, insbesondere im Hinblick auf Anpassungen an die von Ihnen gewählte Ausstattung und Optionen.
Dies betrifft ausdrücklich auch die technischen Daten, wie beispielsweise Gewicht und Abmessungen Ihrer Maschine.

© www.hezinger.de