

MASCHINEN FÜR DIE BLECHBEARBEITUNG

ABKANTEN



KANTBANK

CNC-gesteuerte hydraulische Abkantpresse PRCB

PRCB40060

Stand: 14.08.2026

Beschreibung Abkantpresse Hezinger-PressLine Baureihe PRCB



Beispiel PRCB30030 mit DA69S
und hydraulische WILA-Klemmung oben

Maschinenkonzept

Die Abkantpressen der Baureihe PRCB werden nach unseren strengen Vorgaben und Stücklisten gefertigt. Die Fertigung sowie die Endabnahme sind einer ständigen Qualitätskontrolle unterworfen. Alle verwendeten Komponenten wurden von Hezinger freigegeben.

Die Lieferung erfolgt mit CE-Zeichen und deutscher CE-Konformitätserklärung. Die deutsche Bedienungsanleitung und die Maschinen-Dokumentation erfüllen alle aktuellen Vorschriften.

Modell PRCB40060

CNC-gesteuerte hydraulische Abkantpresse PRCB



Technische Daten

Presskraft	4.000 kN
Arbeitslänge	6.100 mm
Durchgang	5100 mm
Ausladung	400 mm
Hub	380 mm
Einbauhöhe	600 mm
Zustellgeschwindigkeit	170 mm/s
Arbeitsgeschwindigkeit	0-10 mm/s
Rückzugsgeschw.	120 mm/s
Genauigkeit (Y)	± 0.01 mm
Hinteranschlag	750mm
Verfahrgeschwindigkeit	500 mm/s
Genauigkeit	± 0.05 mm
Motorleistung	30,0 kW
Ölfüllung ca.	± 450 l
Maschinen Länge ca.	7.300 mm
Maschinen Breite ca.	2.500 mm
Maschinen Höhe ca.	3.900 mm
Maschinen Gewicht ca.	40.000 kg

Grundausrüstung

- ▶ 3 gesteuerte CNC-Achsen: Y1 + Y2 + X
- ▶ 4 manuell verstellbare Achsen: Z1 + Z2 + R1 + R2
- ▶ Hinteranschlag BGR 750 mm
- ▶ Optische Absicherung (Fingerschutz) mit Laser Fiessler-AKAS (gemäß CE Kategorie IV)
- ▶ Optische Absicherung der Rückseite (Lichtvorhang)
- ▶ Fiessler Sicherheits-PLC
- ▶ Maschinenüberwachung und Nachlaufzeitmessung
- ▶ Automatische Kompensation der Ständer-Auffederung
- ▶ Selbstzentrierender Tisch
- ▶ Fußschalter

HINWEIS:

Alle Angaben in diesem Angebot erfolgen unter dem Vorbehalt technischer Änderungen, insbesondere im Hinblick auf Anpassungen an die von Ihnen gewählte Ausstattung und Optionen.

Dies betrifft ausdrücklich auch die technischen Daten, wie beispielsweise Gewicht und Abmessungen Ihrer Maschine.