HEZINGER

# MASCHINEN FÜR DIE BLECHBEARBEITUNG




## ELEKTRISCHE BIEGEPRESSE

Elektrische Abkantpresse mit Spindelantrieb PRCE

**PRCE04020**

Stand: 13.11.2026

© www.hezinger.de

# Beschreibung Abkantpresse
# Hezinger-PressLine Baureihe PRCE




Beispiel PRCE04020 mit DA69T

- Elektrische Servo-Motoren für eine hochpräzise Positionierung des Biegebalkens über gehärtete Kugelumlauf-Spindeln
- Geringer Wartungsaufwand – Dieses Modell verfügt über eine automatische Schmierung des mechanischen Systems
- Niedriger Stromverbrauch
- Niedriger Geräuschpegel – Die Verwendung geräuscharmer Kugelumlauf-spindeln ermöglicht außergewöhnliche Geschwindigkeiten, ohne dass die Geräuschentwicklung ein Problem darstellt
- Kürzere Zykluszeit dank hoher Dynamik

## Elektrische Biegepresse mit Spindelantrieb

Die elektrische Biegepresse PRCE arbeitet mit einem leistungsstarken Servo-Spindelantrieb. Der Oberbalken wird über zwei präzise Kugelumlaufspindeln von Servomotoren angetrieben. Dieses direkte Antriebskonzept ermöglicht eine äußerst exakte Bewegung des Oberbalkens und sorgt für eine außergewöhnliche Eintauchgenauigkeit von bis zu 2,5 µm.

Im Vergleich zu hydraulischen Abkantpressen erfolgt die Kraftübertragung rein elektrisch. Dadurch arbeitet die Maschine besonders dynamisch und erreicht sehr schnelle Biegebewegungen, was sie ideal für Serienfertigungen mit hohen Stückzahlen macht.

Die Bedienung erfolgt komfortabel über eine moderne CNC-Steuerung mit Touchscreen. Ein präziser Hinteranschlag mit mehreren Achsen unterstützt den Bediener bei der exakten Positionierung der Werkstücke und ermöglicht reproduzierbare Biegeergebnisse.



## Vorteile des elektrischen Spindelantriebs

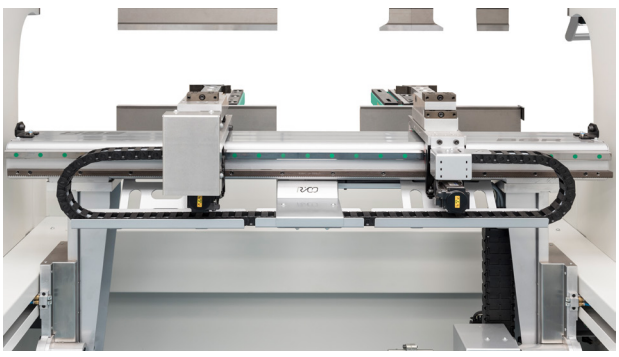
Der elektrische Spindelantrieb der PRCE bietet eine Reihe entscheidender Vorteile gegenüber konventionellen hydraulischen Systemen:

**Höchste Präzision**: Durch die direkte Kraftübertragung über Kugelumlaufspindeln erreicht die Maschine eine sehr hohe Positionier- und Wiederholgenauigkeit. Selbst anspruchsvolle Biegeaufgaben können mit maximaler Genauigkeit ausgeführt werden.

**Hohe Geschwindigkeit und Dynamik**: Die elektrische Antriebstechnik ermöglicht schnelle Zustell- und Biegebewegungen. Dadurch lassen sich kurze Taktzeiten realisieren und die Produktivität deutlich steigern – ideal für Roboter-Biegezellen

**Energieeffizienz**: Da kein hydraulisches System permanent unter Druck gehalten werden muss, wird nur während der Bewegung Energie benötigt. Das reduziert den Energieverbrauch und senkt die Betriebskosten.

**Sauberer und wartungsarmer Betrieb**: Der Verzicht auf Hydrauliköl sorgt für eine saubere Arbeitsumgebung und reduziert den Wartungsaufwand erheblich.



# Modell PRCE04020

Elektrische Abkantpresse mit Spindelantrieb PRCE

## Technische Daten

| | |
|---|---|
| Presskraft | 400 kN |
| Arbeitslänge | 2.100 mm |
| Durchgang | 1600 mm |
| Ausladung | 300 mm |
| Hub | 270 mm |
| Einbauhöhe | 470 mm |
| Zustellgeschwindigkeit | 220 mm/s |
| Arbeitsgeschwindigkeit | 0-10 mm/s |
| Rückzugsgeschw. | 220 mm/s |
| Genauigkeit (Y) | ± 0.01 mm |
| Hinteranschlag | 600mm |
| Verfahrgeschwindigkeit | 500 mm/s |
| Genauigkeit | ± 0.05 mm |
| Motorleistung | 6.5 kW |
| Ölfüllung ca. | k.A. |
| Maschinen Länge ca. | 3.100 mm |
| Maschinen Breite ca. | 2.000 mm |
| Maschinen Höhe ca. | 3.100 mm |
| Maschinen Gewicht ca. | 6.000 kg |

## Grundausstattung

- 3 gesteuerte CNC-Achsen: Y1 + Y2 + X
- 3 manuell verstellbare Achsen: R + Z1 + Z2
- Hinteranschlag BGR X Länge 750 mm
- Optische Absicherung (Fingerschutz) mit Laser Fiessler-AKAS (gemäß CE Kategorie IV)
- Optische Absicherung der Rückseite (Lichtvorhang)
- Fiessler Sicherheits-PLC
- Maschinenüberwachung und Nachlaufzeitmessung
- Selbstzentrierender Tisch
- Fußschalter

**HINWEIS:**
Alle Angaben in diesem Angebot erfolgen unter dem Vorbehalt technischer Änderungen, insbesondere im Hinblick auf Anpassungen an die von Ihnen gewählte Ausstattung und Optionen.
Dies betrifft ausdrücklich auch die technischen Daten, wie beispielsweise Gewicht und Abmessungen Ihrer Maschine.

© www.hezinger.de