HEZINGER

MASCHINEN FÜR DIE BLECHBEARBEITUNG

ABKANTEN



ELEKTRISCHE BIEGEPRESSE

Elektrische Abkantpresse mit Spindelantrieb PRCE

PRCE10025

Stand: 13.11.2026

© www.hezinger.de

Beschreibung Abkantpresse
Hezinger-PressLine Baureihe PRCE



Beispiel PRCE04020 mit DA69T

- Elektrische Servo-Motoren für eine hochpräzise Positionierung des Biegebalkens über gehärtete Kugelumlauf-Spindeln
- Geringer Wartungsaufwand – Dieses Modell verfügt über eine automatische Schmierung des mechanischen Systems
- Niedriger Stromverbrauch
- Niedriger Geräuschpegel – Die Verwendung geräuscharmer Kugelumlauf-spindeln ermöglicht außergewöhnliche Geschwindigkeiten, ohne dass die Geräuschentwicklung ein Problem darstellt
- Kürzere Zykluszeit dank hoher Dynamik

Elektrische Biegepresse mit Spindelantrieb

Die elektrische Biegepresse PRCE arbeitet mit einem leistungsstarken Servo-Spindelantrieb. Der Oberbalken wird über zwei präzise Kugelumlaufspindeln von Servomotoren angetrieben. Dieses direkte Antriebskonzept ermöglicht eine äußerst exakte Bewegung des Oberbalkens und sorgt für eine außergewöhnliche Eintauchgenauigkeit von bis zu 2,5 µm.

Im Vergleich zu hydraulischen Abkantpressen erfolgt die Kraftübertragung rein elektrisch. Dadurch arbeitet die Maschine besonders dynamisch und erreicht sehr schnelle Biegebewegungen, was sie ideal für Serienfertigungen mit hohen Stückzahlen macht.

Die Bedienung erfolgt komfortabel über eine moderne CNC-Steuerung mit Touchscreen. Ein präziser Hinteranschlag mit mehreren Achsen unterstützt den Bediener bei der exakten Positionierung der Werkstücke und ermöglicht reproduzierbare Biegeergebnisse.



Vorteile des elektrischen Spindelantriebs

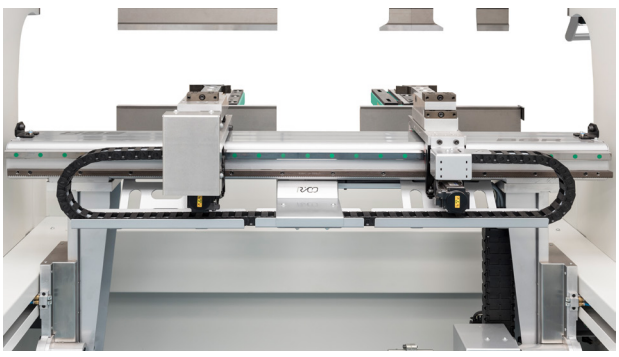
Der elektrische Spindelantrieb der PRCE bietet eine Reihe entscheidender Vorteile gegenüber konventionellen hydraulischen Systemen:

Höchste Präzision: Durch die direkte Kraftübertragung über Kugelumlaufspindeln erreicht die Maschine eine sehr hohe Positionier- und Wiederholgenauigkeit. Selbst anspruchsvolle Biegeaufgaben können mit maximaler Genauigkeit ausgeführt werden.

Hohe Geschwindigkeit und Dynamik: Die elektrische Antriebstechnik ermöglicht schnelle Zustell- und Biegebewegungen. Dadurch lassen sich kurze Taktzeiten realisieren und die Produktivität deutlich steigern – ideal für Roboter-Biegezellen

Energieeffizienz: Da kein hydraulisches System permanent unter Druck gehalten werden muss, wird nur während der Bewegung Energie benötigt. Das reduziert den Energieverbrauch und senkt die Betriebskosten.

Sauberer und wartungsarmer Betrieb: Der Verzicht auf Hydrauliköl sorgt für eine saubere Arbeitsumgebung und reduziert den Wartungsaufwand erheblich.



Modell PRCE10025

Elektrische Abkantpresse mit Spindelantrieb PRCE

Technische Daten

Presskraft	1.000 kN
Arbeitslänge	2.600 mm
Durchgang	2100 mm
Ausladung	300 mm
Hub	270 mm
Einbauhöhe	470 mm
Zustellgeschwindigkeit	190 mm/s
Arbeitsgeschwindigkeit	0-10 mm/s
Rückzugsgeschw.	205 mm/s
Genauigkeit (Y)	± 0.01 mm
Hinteranschlag	600mm
Verfahrgeschwindigkeit	500 mm/s
Genauigkeit	± 0.05 mm
Motorleistung	10,0 kW
Ölfüllung ca.	k.A.
Maschinen Länge ca.	3.600 mm
Maschinen Breite ca.	2.400 mm
Maschinen Höhe ca.	3.300 mm
Maschinen Gewicht ca.	8.500 kg

Grundausstattung

- 3 gesteuerte CNC-Achsen: Y1 + Y2 + X
- 3 manuell verstellbare Achsen: R + Z1 + Z2
- Hinteranschlag BGR X Länge 750 mm
- Optische Absicherung (Fingerschutz) mit Laser Fiessler-AKAS (gemäß CE Kategorie IV)
- Optische Absicherung der Rückseite (Lichtvorhang)
- Fiessler Sicherheits-PLC
- Maschinenüberwachung und Nachlaufzeitmessung
- Selbstzentrierender Tisch
- Fußschalter

HINWEIS:
Alle Angaben in diesem Angebot erfolgen unter dem Vorbehalt technischer Änderungen, insbesondere im Hinblick auf Anpassungen an die von Ihnen gewählte Ausstattung und Optionen.
Dies betrifft ausdrücklich auch die technischen Daten, wie beispielsweise Gewicht und Abmessungen Ihrer Maschine.

© www.hezinger.de