MASCHINEN FÜR
DIE BLECHBEARBEITUNG



RICHTMASCHINE

Hydraulische Walzen-Richtmaschine

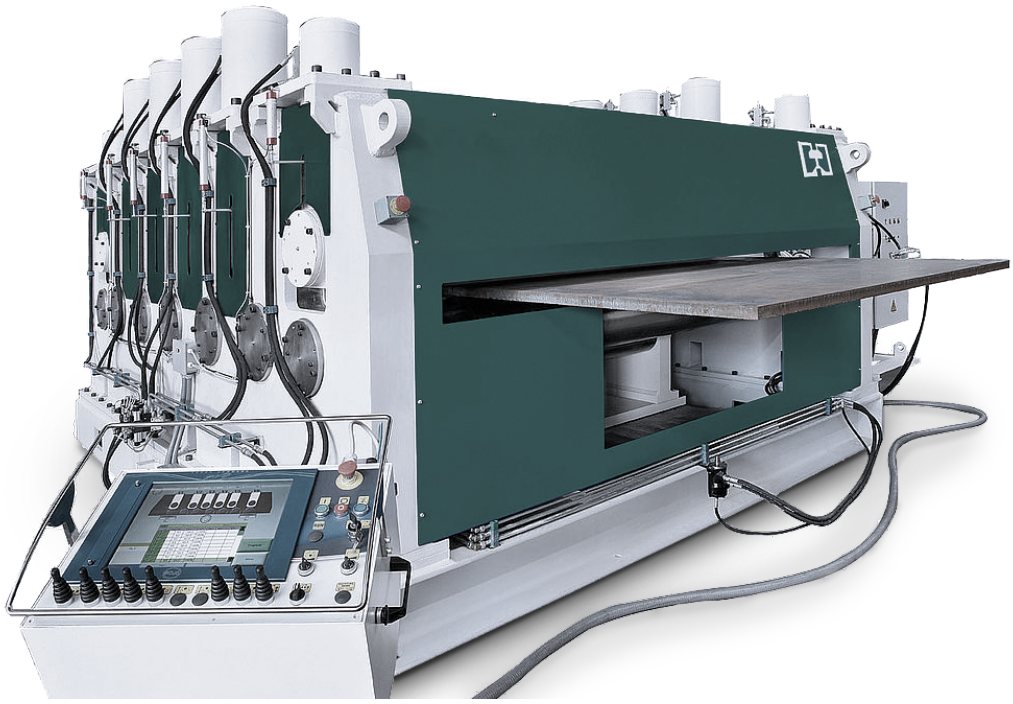
RM1006

Stand: 12.11.2026

© www.hezinger.de

Beschreibung hydraulische Richtmaschine

Hezinger StraightLine Baureihe RM



Maschinenkonzept

Mit der Richtmaschine Hezinger MG-RM bringen Sie Blechplatten in Form. Die schwere Richtmaschine mit hydraulisch angetriebenen Walzen sorgt für eine präzise Formgebung der eingeführten Bleche. Die vertikale Zustellung der Walzen ist CNC-gesteuert. So erhalten Sie die optimalen Richtergebnisse. In der Steuerung der Richtmaschine sind Ihre entsprechenden Richtarbeiten als Programme hinterlegbar und so jederzeit einfach auf Knopfdruck replizierbar.

Die Hezinger Richtmaschine MG-RM ist für Blechplatten konzipiert. Die stabile, robuste Konstruktionsweise und einfache Bedienung sorgen für eine produktive, sichere und langlebige Anwendung. Die Richtmaschine ist vor- wie nachgelagert über Handling-Systeme und Rollentische erweiterbar. Mit der Hezinger Richtmaschine MG-RM bauen Sie auf eine solide, wirtschaftliche und produktive Lösung für das präzise Richten Ihrer Blechplatten.

Zustellung der Richtwalzen

Wahlweise können statt der 9 auch 11, 13 oder 15 Richtwalzen verwendet werden. Je nach Aufgabenstellung wird die größere Anzahl unten oder oben montiert: Für aufgebogene Bleche wird oben eine Walze weniger als unten montiert, bei anderen Verbiegungen werden zum Beispiel 5 Walzen oben und 4 Walzen unten verbaut.

Die oberen Richtwalzen werden einzeln über hydraulische Zylinder vertikal zugestellt. Die Positionierung bestimmt das Richtergebnis, sie kann manuell oder über einen CNC-Steuerung erfolgen.

Am Einlauf und am Auslauf der Richtmaschine können jeweils ein Paar Klemmwalzen für den Transport des Materials verbaut werden. Diese werden, ebenso wie alle unteren Richtwalzen, von Hydraulik-Motoren mit Untersetzung einzeln angetrieben.

Richten – CNC-gesteuert

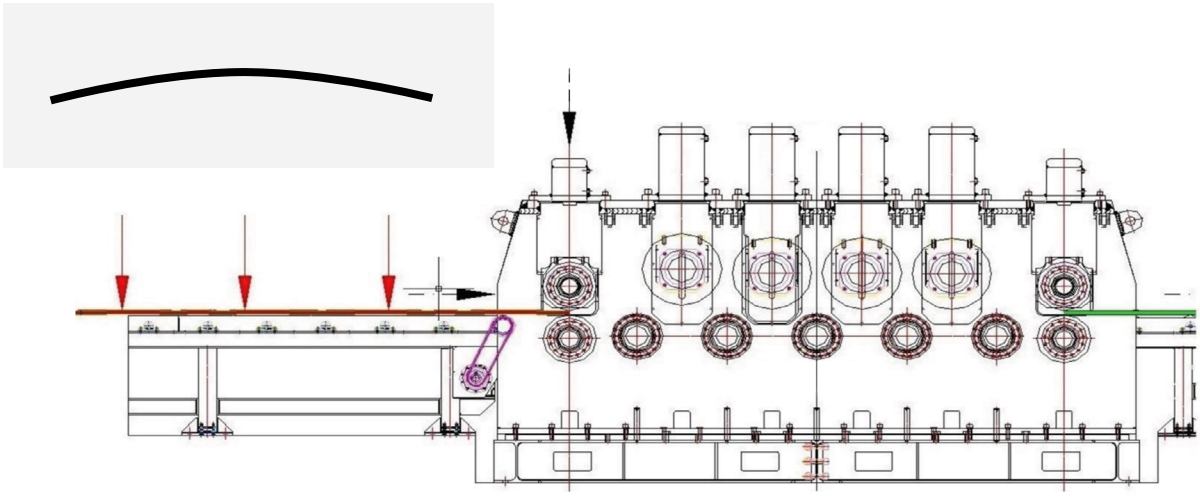
Für eine verbesserte Einstellung der Richtwalzen bieten wir die CNC-Steuerung Grafik TouchCommand auf einer fahrbaren Bedienkonsole an:

- Die TouchScreen Steuerung TouchCommand regelt den kompletten Richtvorgang einschließlich aller Walzenzustellungen wie den Einzug des Materials und die Justierung aller oberen Richtwalzen

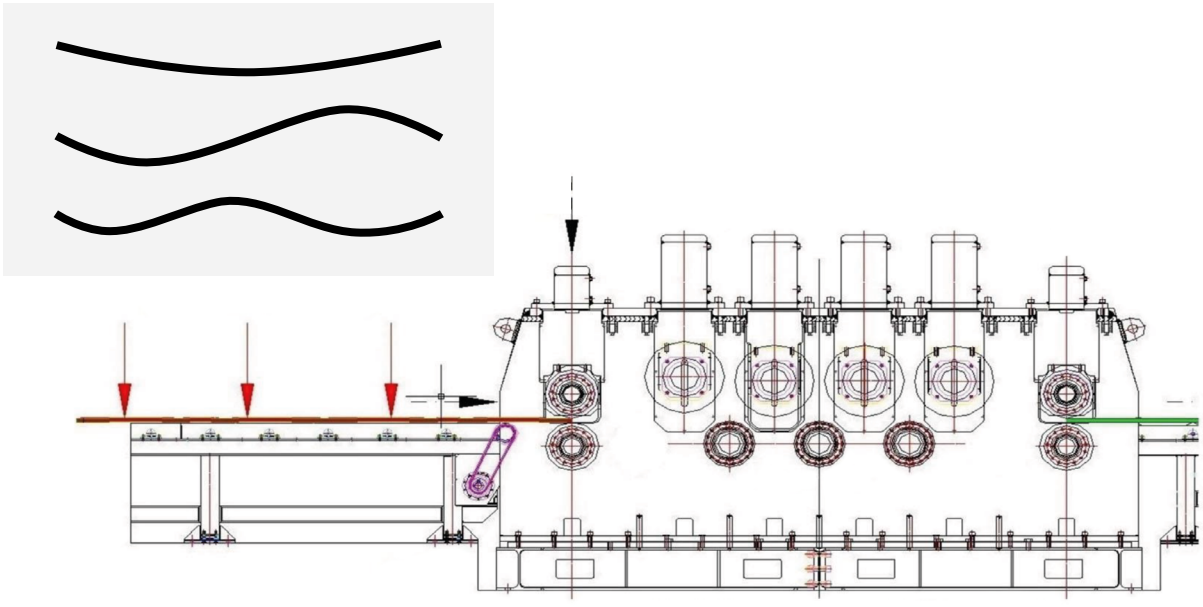


Wahlweise können die 9 Richtwalzen je nach Aufgabenstellung in der Maschine positioniert sein: für aufgebogene Bleche (Typ A) sind oben 4 Walzen zu 5 Unterwalzen montiert, bei anderen Verbiegungen werden 5 Walzen oben montiert und 4 Walzen unten.

Verformtes Blech – Typ A



Verformtes Blech – Typ B, C, D



Modell RM1006

Hydraulische Walzen-Richtmaschine

Technische Daten

Richtbreite	1.050 mm
Richten ST	6,0 mm
Richten VA	5,0 mm
Richten ALU	7,0 mm
Oberwalzen	4 Stück
Unterwalzen	5 Stück
Durchm. Oberwalzen	150 mm
Durchm. Unterwalzen	140 mm
Durchm. Klemmwalzen	120 mm
Motorleistung	4 kW

Grundausstattung

- Steuerung über joy-sticks auf einem fahrbaren Bedienpult
- Direktantrieb der oberen Richtwalzen (Planetengetriebe)
- Dauerschmierung aller Lager
- Hydraulik-Kreislauf mit Sicherheits-Ventil
- Sicherheitsleine um den Gefahrenbereich mit Auslösung der Notaus-Funktion
- CE-Konformitätserklärung
- CE-Zeichen
- Deutsche Bedienungsanleitung

HINWEIS:
Alle Angaben in diesem Angebot erfolgen unter dem Vorbehalt technischer Änderungen, insbesondere im Hinblick auf Anpassungen an die von Ihnen gewählte Ausstattung und Optionen.
Dies betrifft ausdrücklich auch die technischen Daten, wie beispielsweise Gewicht und Abmessungen Ihrer Maschine.

© www.hezinger.de