

MASCHINEN FÜR DIE BLECHBEARBEITUNG

ABKANTEN



SERVO-ABKANTPRESSE

Servo-hydraulische Abkantpresse

HB175-3100

Stand: 18.04.2025

Modell HB175-3100

Servo-hydraulische Abkantpresse



Technische Daten

| | |
|------------------------|------------|
| Presskraft | 1.750 kN |
| Arbeitslänge | 3.100 mm |
| Durchgang | 2600 mm |
| Ausladung | 410 mm |
| Hub | 260 mm |
| Einbauhöhe | 465 mm |
| Zustellgeschwindigkeit | 250 mm/s |
| Arbeitsgeschwindigkeit | 0-10 mm/s |
| Rückzugsgeschw. | 250 mm/s |
| Genauigkeit (Y) | ± 0.005 mm |
| Hinteranschlag | 750mm |
| Verfahrgeschwindigkeit | 400 mm/s |
| Genauigkeit | ± 0.05 mm |
| Motorleistung | 2 x 3,9 kW |
| Ölfüllung ca. | ± 125 l |
| Maschinen Länge ca. | 4.000 mm |
| Maschinen Breite ca. | 2.400 mm |
| Maschinen Höhe ca. | 3.000 mm |
| Maschinen Gewicht ca. | 8.900 kg |

Grundausrüstung

- ▶ 3 CNC-Achsen: Y1 + Y2 + X
- ▶ 4 manuelle Achsen: Z1 + Z2 + R1 + R2
- ▶ Basis-Hinteranschlag X = 750 mm
- ▶ Optische Absicherung (Fingerschutz) mit Laser Fiessler-AKAS (gemäß CE Kategorie IV)
- ▶ Optische Absicherung der Rückseite (Lichtvorhang)
- ▶ Fiessler Sicherheits-PLC
- ▶ Maschinenüberwachung und Nachlaufzeitmessung
- ▶ Automatische Kompensation der Ständer-Auffederung
- ▶ Selbstzentrierender Tisch
- ▶ Fußschalter