HEZINGER

MASCHINEN FÜR DIE BLECHBEARBEITUNG

ABKANTEN



ABKANTPRESSE

CNC-Abkantpresse der Industrie-Baureihe

PRL10030

Stand: 29.03.2024

© www.hezinger.de

Beschreibung Abkantpresse Hezinger-PressLine Baureihe PRL



Maschinenkonzept

Die Abkantpressen der Baureihe PRL und PRCN werden nach unseren strengen Vorgaben und Stücklisten gefertigt. Die Fertigung sowie die Endabnahme sind einer ständigen Qualitätskontrolle unterworfen. Alle verwendeten Komponenten wurden von Hezinger freigegeben.

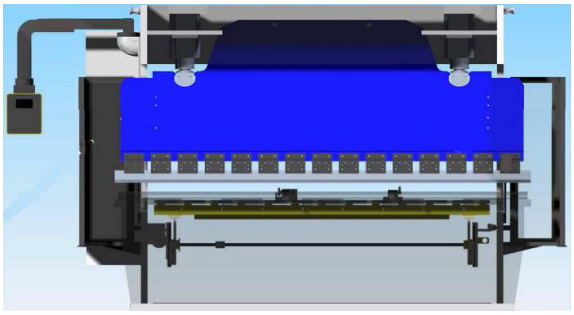
Die Lieferung erfolgt mit CE-Zeichen und deutscher CE-Konformitätserklärung. Die deutsche Bedienungsanleitung und die Maschinen-Dokumentation erfüllen alle aktuellen Vorschriften.

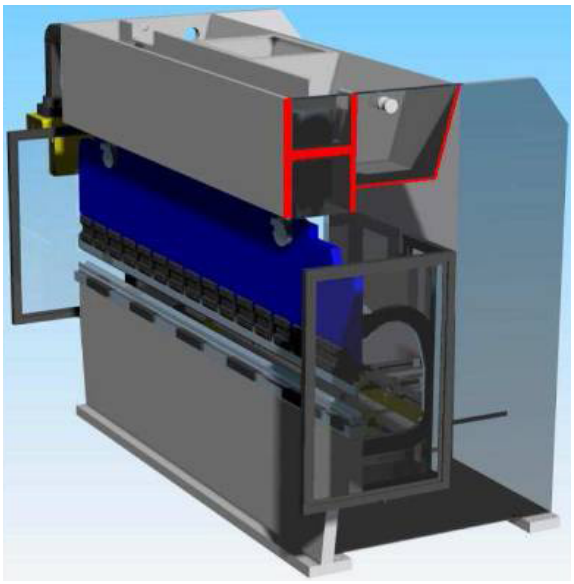
Quertraverse und SwayBend

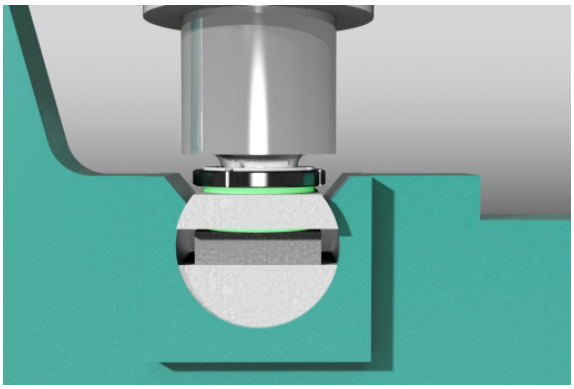
Herzstück der Industrie-Baureihe ist die schwere Bauform mit Quertraverse und den nach innen versetzten Zylindern mit Sway-Bend.

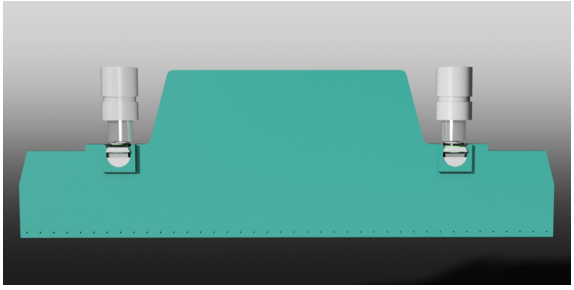
Normalerweise sind die Druckzylinder in die Seitenständer des H-Rahmens integriert. Nicht so bei der Industrie-Baureihe von Hezinger. Bei ihr befinden sich die Druckzylinder im Inneren der Rahmenstruktur, folglich ist der Abstand der Zylinder zueinander reduziert. Damit sind auch die Kraftangriffspunkte zur Mitte hin verschoben und die Zylinder können die Kraft gleichmäßiger auf das Werkstück übertragen.

Das reduziert die Deformation des Balkens um bis zu 60 % – und wirkt sich positiv auf die Bombierung des gebogenen Bauteils aus.









Der Pressbalken ist mit den Zylindern gekoppelt. Doch anstatt die Zylinder starr mit dem Pressbalken zu koppeln, wie es bei Abkantpressen üblich ist, sind die Zylinder bei der Industrie-Baureihe durch ein Kugelgelenk mit dem Pressbalken verbunden.

Diese flexible Lagerung hat zu dem Namen SwayBend (schwebender Balken) geführt.

Das SwayBend-System erlaubt eine gesteuerte Neigung des Biegebalkens bis zu 50 mm zwischen Y1 und Y2.

Modell PRL10030

CNC-Abkantpresse der Industrie-Baureihe

HEZINGER

Technische Daten

Presskraft	1.000 kN
Arbeitslänge	3.100 mm
Durchgang	2600 mm
Ausladung	400 mm
Hub	300 mm
Einbauhöhe	500 mm
Zustellgeschwindigkeit	200 mm/s
Arbeitsgeschwindigkeit	0-10 mm/s
Rückzugsgeschw.	145 mm/s
Genauigkeit (Y)	± 0.01 mm
Hinteranschlag	750mm
Verfahrgeschwindigkeit	500 mm/s
Genauigkeit	± 0.02 mm
Motorleistung	11,0 kW
Ölfüllung ca.	± 190 l
Maschinen Länge ca.	4.200 mm
Maschinen Breite ca.	2.200 mm
Maschinen Höhe ca.	2.900 mm
Maschinen Gewicht ca.	11.000 kg

Grundausstattung

- 3 gesteuerte CNC Achsen: Y1 + Y2 + X
- 4 manuell verstellbare Achsen: R1 + R2 + Z1 + Z2
- Hinteranschlag BGR 750 mm
- SWAYBEND: Oberbalken mit Quertraverse, innenliegende Hydraulik-Zylinder mit Kugellagerung im Ölbad. Programmierbare Schrägstellung des Oberbalkens +/- 50 mm
- Optische Absicherung (Fingerschutz) mit Laser Fiessler-AKAS (gemäß CE Kategorie IV)
- Optische Absicherung der Rückseite (Fiessler Lichtvorhang)
- Fiessler Sicherheits-PLC
- Maschinenüberwachung und Nachlaufzeitmessung
- Automatische Kompensation der Ständer-Auffederung
- Selbstzentrierender Tisch
- Fußschalter

© www.hezinger.de