

# MASCHINEN FÜR DIE BLECHBEARBEITUNG

## ABKANTEN



## CNC-PRESSE ZUM ABKANTEN

CNC-gesteuerte hydraulische Abkantpresse

**C100-3100**

Stand: 29.04.2024

# Beschreibung Abkantpresse Hezinger-PressLine Baureihe C



Beispiel C220-3100  
mit 3D-Grafik-TouchScreen DA69T  
WILA-Klemmung oben  
gesteuerte Biegehilfen mit seitlicher Parkstation

## Erweiterbares Maschinenkonzept

Die C-Line überzeugt mit robustem Maschinenbau und kann für praktisch jeden Einsatz durch entsprechende Optionen aufgerüstet werden.



# Modell C100-3100

CNC-gesteuerte hydraulische Abkantpresse



## Technische Daten

|                        |           |
|------------------------|-----------|
| Presskraft             | 1.000 kN  |
| Arbeitslänge           | 3.100 mm  |
| Durchgang              | 2600 mm   |
| Ausladung              | 410 mm    |
| Hub                    | 310 mm    |
| Einbauhöhe             | 515 mm    |
| Zustellgeschwindigkeit | 200 mm/s  |
| Arbeitsgeschwindigkeit | 0-10 mm/s |
| Rückzugsgeschw.        | 140 mm/s  |
| Genauigkeit (Y)        | ± 0.01 mm |
| Hinteranschlag         | 750mm     |
| Verfahrgeschwindigkeit | 350 mm/s  |
| Genauigkeit            | ± 0.05 mm |
| Motorleistung          | 7,5 kW    |
| Ölfüllung ca.          | ± 180 l   |
| Maschinen Länge ca.    | 4.100 mm  |
| Maschinen Breite ca.   | 2.300 mm  |
| Maschinen Höhe ca.     | 3.000 mm  |
| Maschinen Gewicht ca.  | 8.000 kg  |

## Grundausstattung

- ▶ 3 CNC-Achsen: Y1 + Y2 + X
- ▶ 4 manuelle Achsen: Z1 + Z2 + R1 + R2
- ▶ Basis-Hinteranschlag X = 750 mm
- ▶ Optische Absicherung (Fingerschutz) mit Laser Fiessler-AKAS (gemäß CE Kategorie IV)
- ▶ Optische Absicherung der Rückseite (Lichtvorhang)
- ▶ Fiessler Sicherheits-PLC
- ▶ Maschinenüberwachung und Nachlaufzeitmessung
- ▶ Automatische Kompensation der Ständer-Auffederung
- ▶ Selbstzentrierender Tisch
- ▶ Fußschalter