

# MASCHINEN FÜR DIE BLECHBEARBEITUNG

## ABKANTEN



## CNC-PRESSE ZUM ABKANTEN

CNC-gesteuerte hydraulische Abkantpresse

**D125-6100**

Stand: 29.04.2024

# Beschreibung Abkantpresse Hezinger-PressLine Baureihe C



Beispiel C220-3100  
mit 3D-Grafik-TouchScreen DA69T  
WILA-Klemmung oben  
gesteuerte Biegehilfen mit seitlicher Parkstation

## Erweiterbares Maschinenkonzept

Die C-Line überzeugt mit robustem Maschinenbau und kann für praktisch jeden Einsatz durch entsprechende Optionen aufgerüstet werden.



# Modell D125-6100

CNC-gesteuerte hydraulische Abkantpresse



## Technische Daten

|                        |            |
|------------------------|------------|
| Presskraft             | 12.500 kN  |
| Arbeitslänge           | 6.100 mm   |
| Durchgang              | 5000 mm    |
| Ausladung              | 610 mm     |
| Hub                    | 510 mm     |
| Einbauhöhe             | 775 mm     |
| Zustellgeschwindigkeit | 120 mm/s   |
| Arbeitsgeschwindigkeit | 0-6 mm/s   |
| Rückzugsgeschw.        | 90 mm/s    |
| Genauigkeit (Y)        | ± 0.01 mm  |
| Hinteranschlag         | 750mm      |
| Verfahrgeschwindigkeit | 350 mm/s   |
| Genauigkeit            | ± 0.05 mm  |
| Motorleistung          | 55,0 kW    |
| Ölfüllung ca.          | ± 1000 l   |
| Maschinen Länge ca.    | 7.700 mm   |
| Maschinen Breite ca.   | 3.700 mm   |
| Maschinen Höhe ca.     | 4.900 mm   |
| Maschinen Gewicht ca.  | 103.000 kg |

## Grundausrüstung

- ▶ 3 CNC-Achsen: Y1 + Y2 + X
- ▶ 4 manuelle Achsen: Z1 + Z2 + R1 + R2
- ▶ Basis-Hinteranschlag X = 750 mm
- ▶ Optische Absicherung (Fingerschutz) mit Laser Fiessler-AKAS (gemäß CE Kategorie IV)
- ▶ Optische Absicherung der Rückseite (Lichtvorhang)
- ▶ Fiessler Sicherheits-PLC
- ▶ Maschinenüberwachung und Nachlaufzeitmessung
- ▶ Automatische Kompensation der Ständer-Auffederung
- ▶ Selbstzentrierender Tisch
- ▶ Fußschalter