

MASCHINEN FÜR DIE BLECHBEARBEITUNG

ABKANTEN



KANTBANK

CNC-gesteuerte hydraulische Abkantpresse

PRCB10035

Stand: 29.09.2023

Beschreibung Abkantpresse Hezinger-PressLine Baureihe PRCB



Beispiel PRCB10020 mit DA58T
und hydraulische WILA-Klemmung oben

Maschinenkonzept

Die Abkantpressen der Baureihe PRCB werden nach unseren strengen Vorgaben und Stücklisten gefertigt. Die Fertigung sowie die Endabnahme sind einer ständigen Qualitätskontrolle unterworfen. Alle verwendeten Komponenten wurden von Hezinger freigegeben.

Die Lieferung erfolgt mit CE-Zeichen und deutscher CE-Konformitätserklärung. Die deutsche Bedienungsanleitung und die Maschinen-Dokumentation erfüllen alle aktuellen Vorschriften.

Modell PRCB10035

CNC-gesteuerte hydraulische Abkantpresse



Technische Daten

| | |
|------------------------|-----------|
| Presskraft | 1.000 kN |
| Arbeitslänge | 3.600 mm |
| Durchgang | 3100 mm |
| Ausladung | 400 mm |
| Hub | 280 mm |
| Einbauhöhe | 480 mm |
| Zustellgeschwindigkeit | 200 mm/s |
| Arbeitsgeschwindigkeit | 0-10 mm/s |
| Rückzugsgeschw. | 145 mm/s |
| Genauigkeit (Y) | ± 0.01 mm |
| Hinteranschlag | 750mm |
| Verfahrgeschwindigkeit | 500 mm/s |
| Genauigkeit | ± 0.05 mm |
| Motorleistung | 11,0 kW |
| Ölfüllung ca. | ± 190 l |
| Maschinen Länge ca. | 4.400 mm |
| Maschinen Breite ca. | 2.100 mm |
| Maschinen Höhe ca. | 2.800 mm |
| Maschinen Gewicht ca. | 11.000 kg |

Grundausrüstung

- ▶ 3 gesteuerte CNC-Achsen: Y1 + Y2 + X
- ▶ 4 manuell verstellbare Achsen: Z1 + Z2 + R1 + R2
- ▶ Hinteranschlag BGR 750 mm
- ▶ Optische Absicherung (Fingerschutz) mit Laser Fiessler-AKAS (gemäß CE Kategorie IV)
- ▶ Optische Absicherung der Rückseite (Fiessler Lichtvorhang)
- ▶ Fiessler Sicherheits-PLC
- ▶ Maschinenüberwachung und Nachlaufzeitmessung
- ▶ Automatische Kompensation der Ständer-Auffederung
- ▶ Selbstzentrierender Tisch
- ▶ Fußschalter