HEZINGER

MASCHINEN FÜR DIE BLECHBEARBEITUNG



KANTBANK

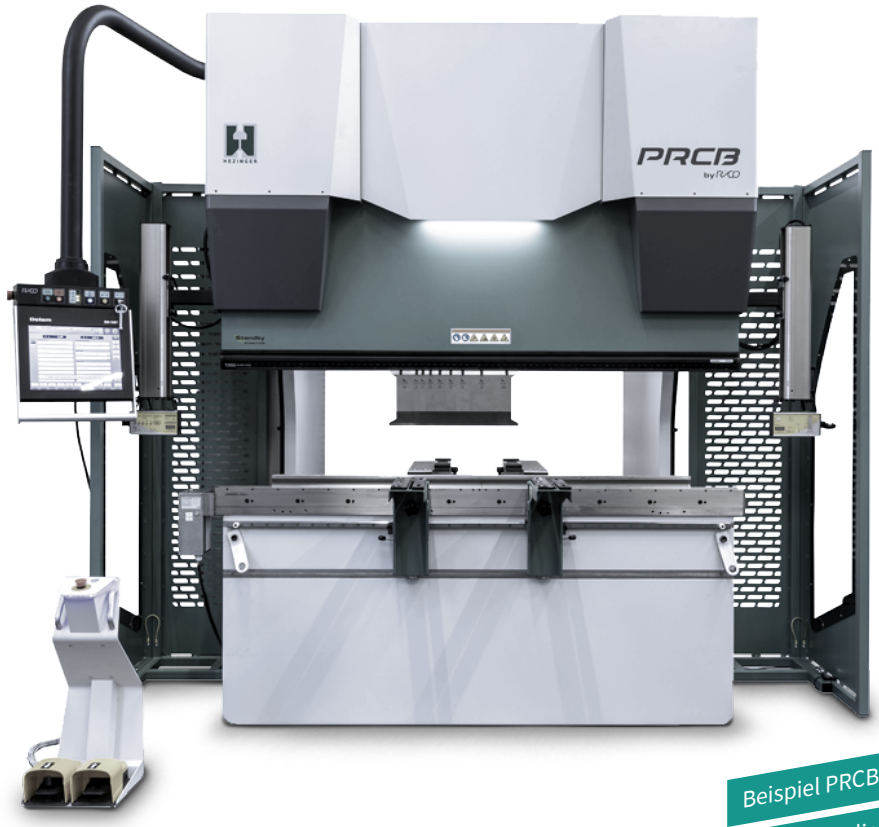
CNC-gesteuerte hydraulische Abkantpresse

PRCB16060

Stand: 29.03.2024

© www.hezinger.de

Beschreibung Abkantpresse Hezinger-PressLine Baureihe PRCB



Beispiel PRCB10020 mit DA58T
und hydraulische WILA-Klemmung oben

Maschinenkonzept

Die Abkantpressen der Baureihe PRCB werden nach unseren strengen Vorgaben und Stücklisten gefertigt. Die Fertigung sowie die Endabnahme sind einer ständigen Qualitätskontrolle unterworfen. Alle verwendeten Komponenten wurden von Hezinger freigegeben.

Die Lieferung erfolgt mit CE-Zeichen und deutscher CE-Konformitätserklärung. Die deutsche Bedienungsanleitung und die Maschinen-Dokumentation erfüllen alle aktuellen Vorschriften.

Modell PRCB16060

CNC-gesteuerte hydraulische Abkantpresse

Technische Daten

Presskraft	1.600 kN
Arbeitslänge	6.100 mm
Durchgang	5100 mm
Ausladung	400 mm
Hub	280 mm
Einbauhöhe	480 mm
Zustellgeschwindigkeit	200 mm/s
Arbeitsgeschwindigkeit	0-10 mm/s
Rückzugsgeschw.	155 mm/s
Genauigkeit (Y)	± 0.01 mm
Hinteranschlag	750mm
Verfahrgeschwindigkeit	500 mm/s
Genauigkeit	± 0.05 mm
Motorleistung	15,0 kW
Ölfüllung ca.	± 230 l
Maschinen Länge ca.	7.000 mm
Maschinen Breite ca.	2.000 mm
Maschinen Höhe ca.	3.300 mm
Maschinen Gewicht ca.	25.000 kg

Grundausstattung

- 3 gesteuerte CNC-Achsen: Y1 + Y2 + X
- 4 manuell verstellbare Achsen: Z1 + Z2 + R1 + R2
- Hinteranschlag BGR 750 mm
- Optische Absicherung (Fingerschutz) mit Laser Fiessler-AKAS (gemäß CE Kategorie IV)
- Optische Absicherung der Rückseite (Fiessler Lichtvorhang)
- Fiessler Sicherheits-PLC
- Maschinenüberwachung und Nachlaufzeitmessung
- Automatische Kompensation der Ständer-Auffederung
- Selbstzentrierender Tisch
- Fußschalter

© www.hezinger.de