HEZINGER

MASCHINEN FÜR DIE BLECHBEARBEITUNG

ABKANTEN



CNC-GESTEUERTE KANTPRESSE

CNC-gesteuerte hydraulische Abkantpresse

A135-2600

Stand: 29.03.2024

© www.hezinger.de

Beschreibung Abkantpresse Hezinger-PressLine Baureihe A



Beispiel A135-3100 mit Steuerung DA58T

Maschinenkonzept

Die Abkantpressen der Baureihe A-Line werden nach unseren strengen Vorgaben und Stücklisten gefertigt. Die Fertigung sowie die Endabnahme sind einer ständigen Qualitätskontrolle unterworfen. Alle verwendeten Komponenten wurden von Hezinger freigegeben.

Die Lieferung erfolgt mit CE-Zeichen und deutscher CE-Konformitätserklärung. Die deutsche Bedienungsanleitung und die Maschinen-Dokumentation erfüllen alle aktuellen Vorschriften.

Modell A135-2600

CNC-gesteuerte hydraulische Abkantpresse

Technische Daten

Presskraft	1.350 kN
Arbeitslänge	2.600 mm
Durchgang	2100 mm
Ausladung	410 mm
Hub	210 mm
Einbauhöhe	415 mm
Zustellgeschwindigkeit	200 mm/s
Arbeitsgeschwindigkeit	0-10 mm/s
Rückzugsgeschw.	140 mm/s
Genauigkeit (Y)	± 0.01 mm
Hinteranschlag	750mm
Verfahrgeschwindigkeit	350 mm/s
Genauigkeit	± 0.05 mm
Motorleistung	11,0 kW
Ölfüllung ca.	± 110 l
Maschinen Länge ca.	3.500 mm
Maschinen Breite ca.	2.200 mm
Maschinen Höhe ca.	2.800 mm
Maschinen Gewicht ca.	7.000 kg

Grundausstattung

- 3 CNC-Achsen: Y1 + Y2 + X
- 4 manuelle Achsen: Z1 + Z2 + R1 + R2
- CNC-Hinteranschlag Basis 750 mm
- Optische Absicherung (Fingerschutz) mit Laser Fiessler-AKAS (gemäß CE Kategorie IV)
- Optische Absicherung der Rückseite (Fiessler Lichtvorhang)
- Fiessler Sicherheits-PLC
- Maschinenüberwachung und Nachlaufzeitmessung
- Automatische Kompensation der Ständer-Auffederung
- Selbstzentrierender Tisch
- Fußschalter

© www.hezinger.de