

MASCHINEN FÜR DIE BLECHBEARBEITUNG

ABKANTEN



SERVO-ABKANTPRESSE

Servo-hydraulische Abkantpresse

HB220-3100

Stand: 21.03.2025

Modell HB220-3100

Servo-hydraulische Abkantpresse



Technische Daten

Presskraft	2.200 kN
Arbeitslänge	3.100 mm
Durchgang	2600 mm
Ausladung	410 mm
Hub	260 mm
Einbauhöhe	465 mm
Zustellgeschwindigkeit	250 mm/s
Arbeitsgeschwindigkeit	0-10 mm/s
Rückzugsgeschw.	250 mm/s
Genauigkeit (Y)	± 0.005 mm
Hinteranschlag	750mm
Verfahrgeschwindigkeit	400 mm/s
Genauigkeit	± 0.05 mm
Motorleistung	2 x 7,7 kW
Ölfüllung ca.	± 220 l
Maschinen Länge ca.	4.000 mm
Maschinen Breite ca.	2.500 mm
Maschinen Höhe ca.	3.000 mm
Maschinen Gewicht ca.	10.400 kg

Grundausrüstung

- ▶ 3 CNC-Achsen: Y1 + Y2 + X
- ▶ 4 manuelle Achsen: Z1 + Z2 + R1 + R2
- ▶ Basis-Hinteranschlag X = 750 mm
- ▶ Optische Absicherung (Fingerschutz) mit Laser Fiessler-AKAS (gemäß CE Kategorie IV)
- ▶ Optische Absicherung der Rückseite (Lichtvorhang)
- ▶ Fiessler Sicherheits-PLC
- ▶ Maschinenüberwachung und Nachlaufzeitmessung
- ▶ Automatische Kompensation der Ständer-Auffederung
- ▶ Selbstzentrierender Tisch
- ▶ Fußschalter