HEZINGER

MASCHINEN FÜR DIE BLECHBEARBEITUNG

RUNDEN



PROFILBIEGEMASCHINE MG4PL

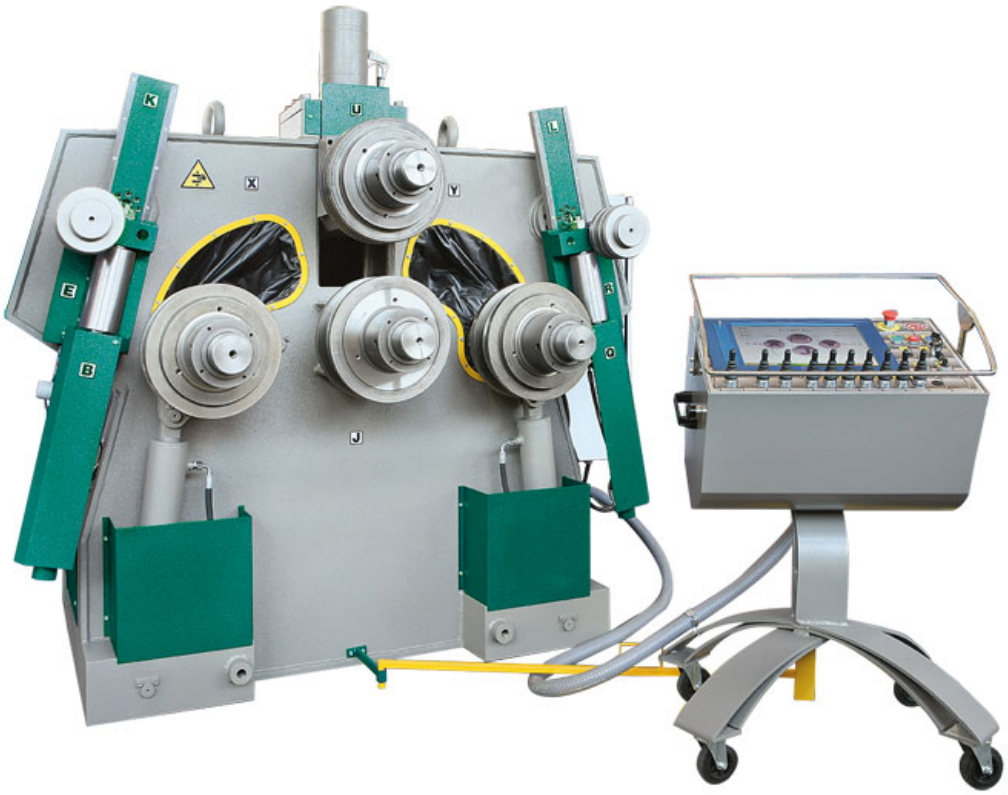
Lineare 4-Walzen Profilbiegemaschine

MG4PL140

Stand: 29.03.2024

© www.hezinger.de

Beschreibung Profilbiegemaschine Hezinger-BendLine MG4PL



Maschinenkonzept

Die 4-Walzen Profilbiegemaschinen der Baureihe MG4PL stellen beide Seitenwalzen halbkreisförmig über Kniehebel nach oben zu. Die Bearbeitung der Profile kann also von beiden Seiten erfolgen.

Dank der 4 angetriebenen Walzen in der Standard Ausführung kann das Material immer fest zwischen den Walzen gespannt sein. Der serienmäßige 4-Walzen-Antrieb, mit vier voneinander unabhängigen Motoren, die jede Walze einzeln antreiben, verwirklicht eine optimale Drehmomentübertragung auf das Profil und eine ausgeglichene Kraft-Aufteilung zwischen den einzelnen Hydraulikmotoren. So wird die Walzgeschwindigkeit auf jeder Walze automatisch und hydraulisch synchronisiert. Das vermindert das Risiko, dass ein Profil während der Bearbeitung verrutscht.





Die Baureihe MG4PL

Profilbiegemaschinen dieser Baureihe werden für praktisch jede Biegeaufgabe angeboten. Mit Wellendurchmesser von 60 bis 200 mm können beispielsweise Flacheisen bis 200 x 65 mm gebogen werden.

Die genauen Biegeleistungen Ihrer angebotenen Maschine entnehmen Sie bitte der nachfolgenden Tabelle.

Modell MG4PL140

Lineare 4-Walzen Profilbiegemaschine

Technische Daten

Wellen-Durchmesser	140 mm
Oberwalze	400 mm
Seitenwalze	400 mm
Unterwalze	400 mm
Biegekraft	45-95 W cm^3
Motorleistung	15,0 kW
Ölfüllung ca.	100 l
Maschinen Länge ca.	k.A.
Maschinen Breite ca.	k.A.
Maschinen Höhe ca.	k.A.
Maschinen Gewicht ca.	4.000 kg

Grundausstattung

- Einsatz horizontal oder vertikal
- Direktantrieb der beiden Zentralwalzen(Ober- und Unterwalze)
- Einzelzustellung der Seitenwalzen
- Hydraulisch in 3 Achsen verfahrbare Stützvorrichtung
- Walzen gehärtet auf 48-55 HRC
- Ansteuerung über separates, fahrbares Bedienpult
- 2 Digitalanzeigen für die Seitenwalzenposition

© www.hezinger.de