HEZINGER

MASCHINEN FÜR DIE BLECHBEARBEITUNG

RUNDEN



PROFILBIEGEMASCHINE MG3P

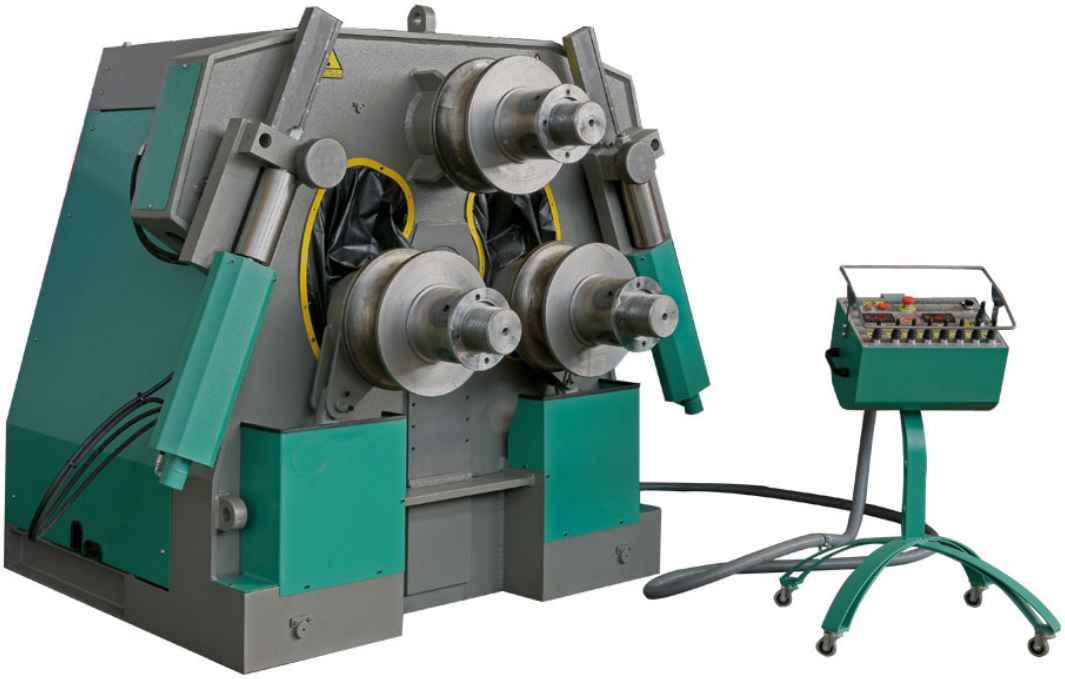
Hydraulische 3-Walzen Profilbiegemaschine

MG3P160

Stand: 28.03.2024

© www.hezinger.de

Beschreibung Profilbiegemaschine Hezinger-BendLine MG3P



Maschinenkonzept

Die 3-Walzen Profilbiegemaschinen der Baureihe MG3P stellen beide Seitenwalzen halbkreisförmig über Kniehebel nach oben zu. Die Bearbeitung der Profile kann also von beiden Seiten erfolgen.

Dank der 3 angetriebenen Walzen in der Standard Ausführung kann das Material immer fest zwischen den Walzen gespannt sein. Der serienmäßige 3-Walzen-Antrieb, mit drei voneinander unabhängigen Motoren, die jede Walze einzeln antreiben, verwirklicht eine optimale Drehmomentübertragung auf das Profil und eine ausgeglichene Kraft-Aufteilung zwischen den einzelnen Hydraulikmotoren. So wird die Walzgeschwindigkeit auf jeder Walze automatisch und hydraulisch synchronisiert. Das vermindert das Risiko, dass ein Profil während der Bearbeitung verrutscht.



Die Baureihe MG3P

Profilbiegemaschinen dieser Baureihe werden für praktisch jede Biegeaufgabe angeboten. Mit Wellendurchmesser von 60 bis 380 mm können beispielsweise Flacheisen bis 300 x 80 mm gebogen werden.

Die genauen Biegeleistungen Ihrer angebotenen Maschine entnehmen Sie bitte der nachfolgenden Tabelle.



Modell MG3P160

Hydraulische 3-Walzen Profilbiegemaschine

Technische Daten

Wellen-Durchmesser	140 mm
Oberwalze	460 mm
Seitenwalze	460 mm
Unterwalze	0 mm
Biegekraft	90-160 W cm^3
Motorleistung	18,0 kW
Ölfüllung ca.	120 l
Maschinen Länge ca.	k.A.
Maschinen Breite ca.	k.A.
Maschinen Höhe ca.	k.A.
Maschinen Gewicht ca.	8.000 kg

Grundausstattung

- Einsatz horizontal oder vertikal
- Direktantrieb aller drei Walzen
- Einzelzustellung der Seitenwalzen
- Hydraulisch in 3 Achsen verfahrbare Stützvorrichtung
- Walzen gehärtet auf 48-55 HRC
- Ansteuerung über separates, fahrbares Bedienpult
- 2 Digitalanzeigen für die Seitenwalzenposition

© www.hezinger.de