MASCHINEN FÜR
DIE BLECHBEARBEITUNG



RICHTMASCHINE

Hezinger-BendLine Baureihe RM

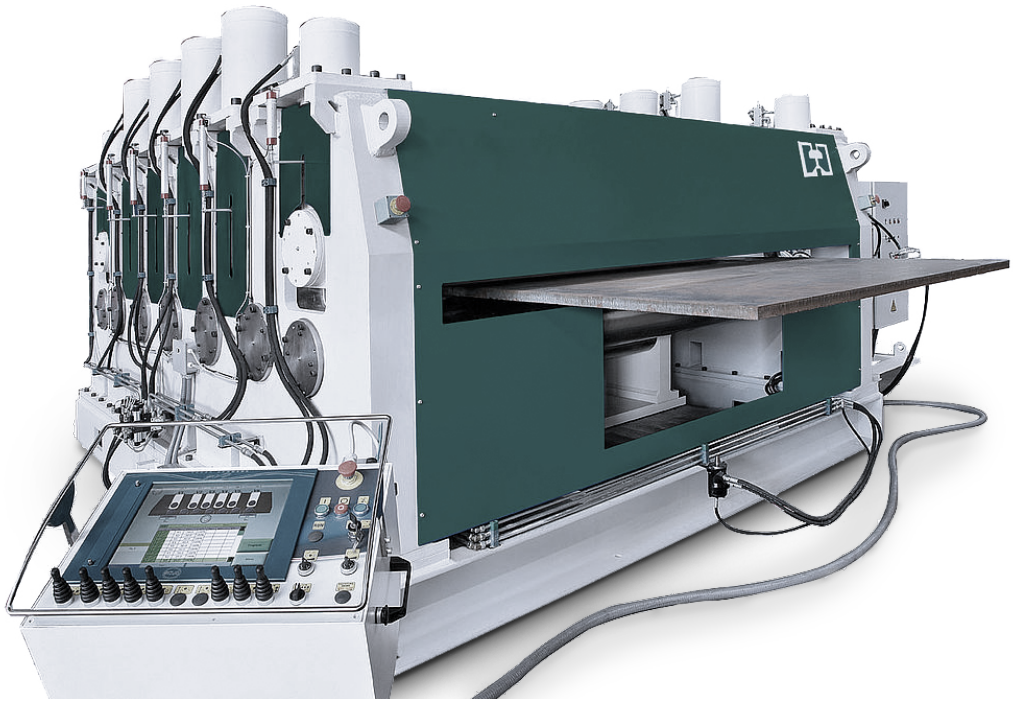
RM1516

Stand: 28.03.2024

© www.hezinger.de

Beschreibung hydraulische Richtmaschine

Hezinger StraightLine Baureihe RM



Maschinenkonzept

Mit der Richtmaschine Hezinger MG-RM bringen Sie Blechplatten in Form. Die schwere Richtmaschine mit hydraulisch angetriebenen Walzen sorgt für eine präzise Formgebung der eingeführten Bleche. Die vertikale Zustellung der Walzen ist CNC-gesteuert. So erhalten Sie die optimalen Richtergebnisse. In der Steuerung der Richtmaschine sind Ihre entsprechenden Richtarbeiten als Programme hinterlegbar und so jederzeit einfach auf Knopfdruck replizierbar.

Die Hezinger Richtmaschine MG-RM ist für Blechplatten konzipiert. Die stabile, robuste Konstruktionsweise und einfache Bedienung sorgen für eine produktive, sichere und langlebige Anwendung. Die Richtmaschine ist vor- wie nachgelagert über Handling-Systeme und Rollentische erweiterbar. Mit der Hezinger Richtmaschine MG-RM bauen Sie auf eine solide, wirtschaftliche und produktive Lösung für das präzise Richten Ihrer Blechplatten.

Zustellung der Richtwalzen

Wahlweise können statt der 9 auch 11, 13 oder 15 Richtwalzen verwendet werden. Je nach Aufgabenstellung wird die größere Anzahl unten oder oben montiert: Für aufgebogene Bleche wird oben eine Walze weniger als unten montiert, bei anderen Verbiegungen werden zum Beispiel 5 Walzen oben und 4 Walzen unten verbaut.

Die oberen Richtwalzen werden einzeln über hydraulische Zylinder vertikal zugestellt. Die Positionierung bestimmt das Richtergebnis, sie kann manuell oder über einen CNC-Steuerung erfolgen.

Am Einlauf und am Auslauf der Richtmaschine können jeweils ein Paar Klemmwalzen für den Transport des Materials verbaut werden. Diese werden, ebenso wie alle unteren Richtwalzen, von Hydraulik-Motoren mit Untersetzung einzeln angetrieben.

Richten – CNC-gesteuert

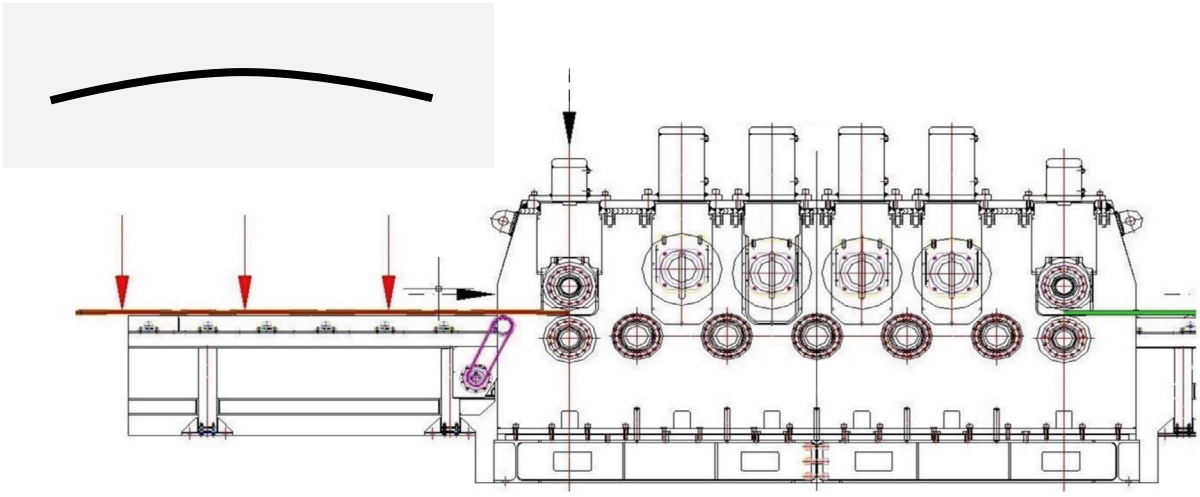
Für eine verbesserte Einstellung der Richtwalzen bieten wir die CNC-Steuerung Grafik TouchCommand auf einer fahrbaren Bedienkonsole an:

- Die TouchScreen Steuerung TouchCommand regelt den kompletten Richtvorgang einschließlich aller Walzenzustellungen wie den Einzug des Materials und die Justierung aller oberen Richtwalzen

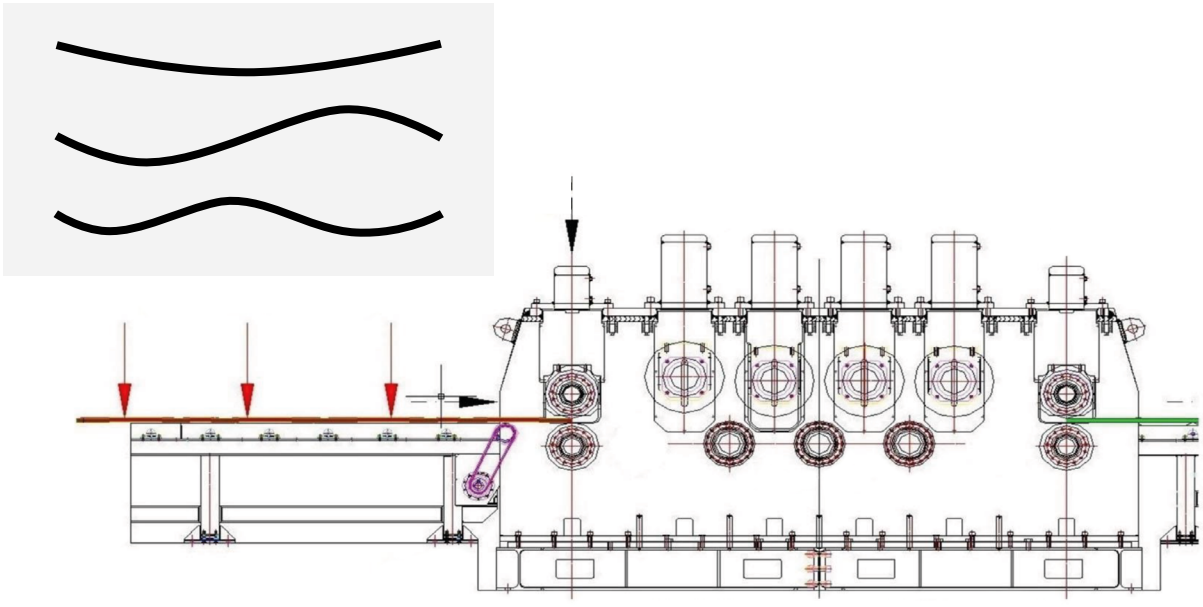


Wahlweise können die 9 Richtwalzen je nach Aufgabenstellung in der Maschine positioniert sein: für aufgebogene Bleche (Typ A) sind oben 4 Walzen zu 5 Unterwalzen montiert, bei anderen Verbiegungen werden 5 Walzen oben montiert und 4 Walzen unten.

Verformtes Blech – Typ A



Verformtes Blech – Typ B, C, D



Modell RM1516

Hezinger-BendLine Baureihe RM

Technische Daten

Richtbreite	1.550 mm
Richten ST	16,0 mm
Richten VA	13,0 mm
Richten ALU	18,0 mm
Oberwalzen	4 Stück
Unterwalzen	5 Stück
Durchm. Oberwalzen	270 mm
Durchm. Unterwalzen	260 mm
Durchm. Klemmwalzen	150 mm
Motorleistung	7,5 kW

Grundausstattung

- Steuerung über joy-sticks auf einem fahrbaren Bedienpult
- Direktantrieb der oberen Richtwalzen (Planetengetriebe)
- Dauerschmierung aller Lager
- Hydraulik-Kreislauf mit Sicherheits-Ventil
- Sicherheitsleine um den Gefahrenbereich mit Auslösung der Notaus-Funktion
- CE-Konformitätserklärung
- CE-Zeichen
- Deutsche Bedienungsanleitung

© www.hezinger.de