HEZINGER

MASCHINEN FÜR DIE BLECHBEARBEITUNG

SCHNEIDEN

MOTORISCHE TAFELSCHERE

Tafelschere mit Elektro-Direktantrieb

A06-1360

Stand: 28.04.2024

© www.hezinger.de

Beschreibung Motor-Tafelschere Hezinger-CutLine Baureihe A

Beispiel A04-2000
mit ELGO-TouchScreen Steuerung P40T
und Hochhaltung mit Blechausgabe nach vorne

Maschinenkonzept

Die Maschinen der Baureihe A arbeiten motorisch im Kulissen-System mit einem von vorne verstellbarem Schnittspalt.

Das Antriebsaggregat wird nur zur Schnittauslösung aktiviert – der Motor läuft nicht bei betriebsbereiter Schere. Das spart Energie und schont die Umwelt.

Die motorische Tafelschere kann mit einer Hochhaltung ausgestattet werden, welche die Abschnitte unter dem Scherentisch nach vorne ausgibt.

Modell A06-1360

Tafelschere mit Elektro-Direktantrieb

Technische Daten

Schnittlänge	1.360,0 mm
Blechstärke 400 N/mm²	6,0 mm
Blechstärke 700 N/mm²	3,0 mm
Schnittwinkel °	1.7
Hubzahl	36/min
Ausladung	k.A.
Anzahl Niederhalter	1 Stück
Hinteranschlag	750mm
Verfahr-Geschw.	60 mm/s
Genauigkeit	± 0.25 mm
Motorleistung	7,5 kW
Ölfüllung ca.	k.A.
Maschinen Länge ca.	2.200 mm
Maschinen Breite ca.	2.300 mm
Maschinen Höhe ca.	1.400 mm
Maschinen Gewicht ca.	3.000 kg

Grundausstattung

- NC-Steuerung ELGO P40 T mit TouchScreen am Schaltschrank links
- Gesteuerter Hinteranschlag auf Kugelumlaufspindeln, Verfahrbereich 10 - 750 mm, Positioniergenauigkeit 0,1 mm
- Winkelanschlag mit T-Nut und Nocke, Länge 1.000 mm
- Zusätzliche Auflagearme, Länge 1.000 mm
- Kugelrollen im Tisch für leichteres Blechhandling
- CE-Sicherheitseinrichtung
- Rückseitige Absicherung mit Lichtvorhang, Hersteller Fiessler Modell TLVT
- Fußschalter mit Sicherheitspedal
- CE - Zeichen und CE - Konformitätserklärung
- Deutsche Bedienungsanleitung

© www.hezinger.de