MASCHINEN FÜR
DIE BLECHBEARBEITUNG

SCHNEIDEN



HYDRAULISCHE SCHWINGSCHNITTSCHERE

Hydraulische Schwingschnitt-Tafelschere

B20-3100

Stand: 28.03.2024

© www.hezinger.de

Beschreibung Tafelschere Hezinger-CutLine Baureihe B



Maschinenkonzept

Die hydraulische Schwingschnittschere Cutline B eignet sich besonders für die variantenreiche Bearbeitung. Durch die präzise Einstellung des Schnittspalts können Sie große, schwere Bleche ebenso bequem und maßhaltig bearbeiten wie schmale und dünne Blechstreifen.

Eine rückseitige pneumatische Blechhochhaltung verhindert das Durchbiegen dünner Bleche und erhöht die Präzision der Bearbeitung. Die Blechfixierung über hydraulische Niederhalter, kombiniert mit dem Auflagetisch mit eingelassenen Kugelrollen, sichern Ihrem Bediener ergonomisches und produktives Schneiden. Lichtgitter und der hochklappbare, abgesicherte Fingerschutz über die komplette Länge machen das Arbeiten an der Maschine bemerkenswert sicher.

Modell B20-3100

Hydraulische Schwingschnitt-Tafelschere

Technische Daten

Schnittlänge	3.100,0 mm
Blechstärke 400 N/mm²	20,0 mm
Blechstärke 700 N/mm²	13,0 mm
Schnittwinkel °	2.8
Hubzahl	7/min
Ausladung	150 mm
Anzahl Niederhalter	17 Stück
Hinteranschlag	1000mm
Verfahr-Geschw.	80 mm/s
Genauigkeit	± 0.1 mm
Motorleistung	37,0 kW
Ölfüllung ca.	± 495 l
Maschinen Länge ca.	4.800 mm
Maschinen Breite ca.	3.900 mm
Maschinen Höhe ca.	2.600 mm
Maschinen Gewicht ca.	22.000 kg

Grundausstattung

- NC-Steuerung ELGO P40 T mit TouchScreen
- Gesteuerter Hinteranschlag mit Swing-Away-Funktion, Verfahrbereich 5 - 1000 mm, Positioniergenauigkeit 0,1 mm
- Schnittlängenbegrenzung
- Schnittspaltverstellung
- Fingerschutz mit Sichtfenstern für das Schneiden nach Anriß
- Schnittlinienbeleuchtung mit Schattenriß.
- Rückseitige Absicherung mit Lichtvorhang, Hersteller Fiessler Modell TLVT
- Fußschalter mit Sicherheitspedal
- CE - Zeichen und CE - Konformitätserklärung
- Deutsche Bedienungsanleitung

© www.hezinger.de