MASCHINEN FÜR
DIE BLECHBEARBEITUNG

SCHNEIDEN



HYDRAULISCHE TAFELSCHERE HGR

DNC-Tafelschere der Industrie-Baureihe

HGR3035

Stand: 29.03.2024

© www.hezinger.de

Beschreibung Tafelschere
Hezinger-CutLine Baureihe HGR



Maschinenkonzept

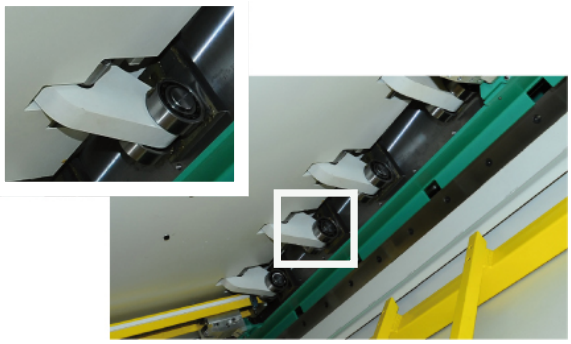
Mit der hydraulischen Blechtafelschere der Industriebaureihe HGR realisieren Sie gratarme, maßhaltige und schnelle Schnitte, da diese Maschine die Vorteile des variablen Schnittwinkels einer Kulissenschere mit der Sicherheit einer Schwingschnittanlage kombiniert. Automatische Schnittwinkel- und Schnittspalteinstellungen mit CNC-Varianten bieten Ihnen höchste Flexibilität.

Die Steuerung der hydraulischen Blechtafelschere Industriebaureihe HGR bietet Ihnen entsprechende Material-Bibliothek wie Schnittprogramme. Pneumatische Blechhochhaltungen sind in unterschiedlichen Varianten sowie mit Förderband und Abfuhrbändern für einen schonenden Transport, erhältlich.

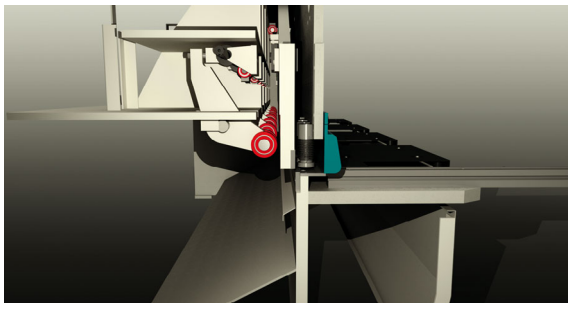
Technischer Aufbau – die besondere Messerführung

Rollenführung am Messerbalken

Die Tafelschere der Baureihe HGR vereint die Vorteile der Schwingschnitttechnik in einer kulissengeführten Tafelschere. Über eine Vielzahl von kugelgelagerten Rollenführungen (siehe kleines Bild rechts) wird der Messerbalken in der Kulisse bewegt; der Schnittwinkel ist dabei ebenso wie der Schnittspalt frei wählbar.







Modell HGR3035

DNC-Tafelschere der Industrie-Baureihe

Technische Daten

Schnittlänge	3.050,0 mm
Blechstärke 400 N/mm²	35,0 mm
Blechstärke 700 N/mm²	25,0 mm
Schnittwinkel °	2,0 - 3,5
Hubzahl	3 - 2/min
Ausladung	215 mm
Anzahl Niederhalter	15 Stück
Hinteranschlag	1200mm
Verfahr-Geschw.	70 mm/s
Genauigkeit	± 0.1 mm
Motorleistung	45,0 kW
Ölfüllung ca.	± 600 l
Maschinen Länge ca.	4.000 mm
Maschinen Breite ca.	3.000 mm
Maschinen Höhe ca.	2.900 mm
Maschinen Gewicht ca.	38.000 kg

Grundausstattung

- Mehrfach kugelgelagerte Messerführung
- Proportionale Niederhalter-Klemmkraft, blechdickenabhängig
- NC-Hinteranschlag auf Kugelumlaufspindeln Vorwahl der Anschlag-Position mit Positioniergenauigkeit +/- 0,1 mm
- Zuschaltbare Rückzugsfunktion zum Freifahren
- Verfahrbereich Anschlag 5 - 1.000 mm
- Hinteranschlagschiene hochklappbar zum Schneiden langer Bleche
- Schnittlängenbegrenzung
- Schnittlinienbeleuchtung
- elektro-hydraulische Schnittwinkelverstellung
- Zentrale Schnittspaltverstellung über Wählhebel links
- Hochwertiger Messersatz für Normal- und Edelstahl
- Stundenzähler und Hubzähler
- Fußschalter
- CE-Abschirmung hinten mit Lichtvorhang (Fiessler EU2K 500/2ES)

© www.hezinger.de